



HEUFT-PRODUKTE
für die Getränke-Industrie

Umgeknicktes Etikett
HEUFT FinalView "LBL"
» Seite 45



Schiefsitzendes Etikett
HEUFT FinalView "LBL"
» Seite 45



Abgeriebenes Etikett
HEUFT FinalView FO6
» Seite 44



Etikettierung
HEUFT TORNADO "Serie"
» Seite 52



Schwimmende Folie
HEUFT eXaminer "XOS"
» Seite 30



Überfüllt
HEUFT PRIME
» Seite 26



Flaschenbruch
HEUFT SPECTRUM "VX"
» Seite 24



Eingedellter Bödelrand
HEUFT canLine
» Seite 16



Fremdkörper am Boden
HEUFT canLine
» Seite 16



Verformte Dose
HEUFT canLine
» Seite 16



Fehlender Verschluss
HEUFT SPECTRUM "VX"
» Seite 24



Fehlerhafte Kapsel
HEUFT FinalView "CAP"
» Seite 47



Gewindedefekt
HEUFT FinalView "CAP"
» Seite 47



Verschmutzter Vent-Slot
HEUFT InLine "Serie"
» Seite 12



Stein
HEUFT InLine "Serie"
» Seite 12



Insekt
HEUFT spotter "SF"
» Seite 35



Schwimmender Papierfetzen
HEUFT eXaminer "XOS"
» Seite 30



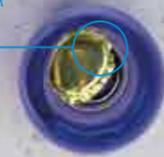
Glasfragment
HEUFT InLine "Serie"
» Seite 12



Flaschenbruch
HEUFT SPECTRUM "VX"
» Seite 24



Schlafmütze
HEUFT SPECTRUM "VX"
» Seite 24



Undichte Siegelolie
HEUFT squeezer "QS"
» Seite 38



Mündungsrisse
HEUFT InLine "Serie"
» Seite 12



Mischbruch
HEUFT InLine "Serie"
» Seite 12



Sortenfremde Flasche
HEUFT SX
» Seite 9

Schraube
HEUFT eXaminer "XOS"
» Seite 30



Leck
HEUFT squeezer "QS"
» Seite 38



Defekter Sicherheitsring
HEUFT squeezer "QS"
» Seite 38



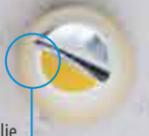
Verschlussicherheit
HEUFT FinalView "CAP"
» Seite 47



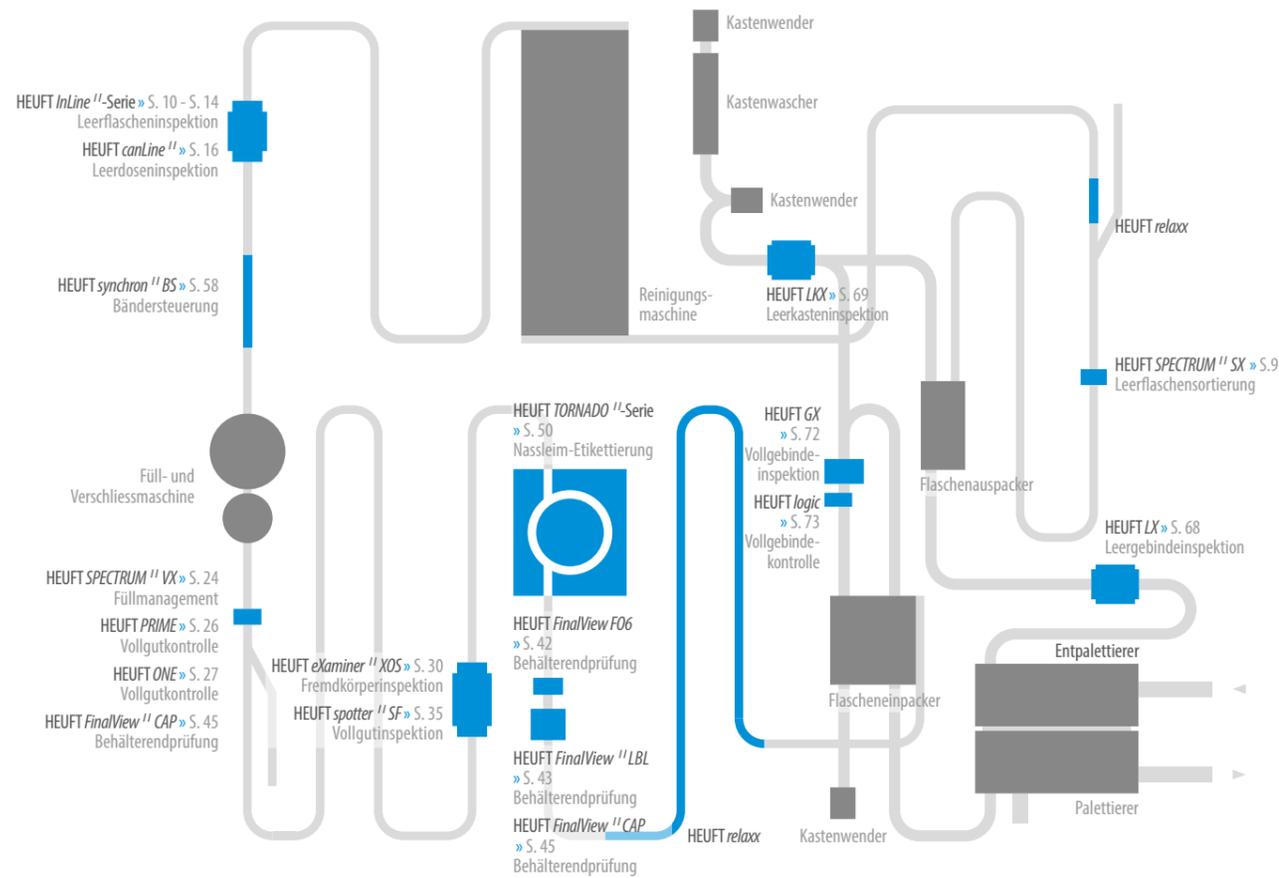
Etikettenrest
HEUFT InLine "Serie"
» Seite 12



Fehlerhafte Siegelolie
HEUFT squeezer "QS"
» Seite 38



PERFEKTE QUALITÄT VON ANFANG BIS ENDE



LEERFLASCHENSORTIERUNG

HEUFT SPECTRUM ^{II} SX S. 9

LEERBEHÄLTERINSPEKTION

HEUFT InLine ^{II} IXS S. 12
 HEUFT InLine ^{II} IS S. 13
 HEUFT InLine ^{II} IR S. 14
 HEUFT canLine ^{II} S. 16

FÜLLMANAGEMENT & VOLLGUTKONTROLLE

HEUFT SPECTRUM ^{II} VX S. 24
 HEUFT PRIME S. 26
 HEUFT ONE S. 27

FREMDKÖRPER- UND PRODUKTINSPEKTION

HEUFT eXaminer ^{II} XOS S. 30
 HEUFT eXaminer ^{II} XAC S. 31
 HEUFT eXaminer ^{II} XS S. 34
 HEUFT floater S. 37
 HEUFT spotter ^{II} SF S. 38

DICHTIGKEITSKONTROLLE

HEUFT squeezer ^{II} QS S. 41
 HEUFT exciter S. 42

BEHÄLTERENDPRÜFUNG

HEUFT FinalView FO6 S. 45
 HEUFT FinalView ^{II} LBL S. 46
 HEUFT FinalView ^{II} CAP S. 48

ETIKETTIERUNG

HEUFT TORNADO ^{II} dynamic S. 53
 HEUFT TORNADO ^{II} classic S. 54
 HEUFT TORNADO Etikettieraggregate S. 56

BEHÄLTERTRANSPORT

HEUFT conveyor & HEUFT synchron ^{II} BS S. 61
 HEUFT synchron TXI S. 62
 HEUFT LAMBDA-K S. 64

FEHLERAUSSCHLEUSUNG

HEUFT pusher, HEUFT mono, HEUFT e-mono, S. 65
 HEUFT flip, HEUFT DELTA-FW, HEUFT DELTA-K S. 66

LEERGEBINDEINSPEKTION

HEUFT LX S. 71
 HEUFT LKX S. 72

VOLLGEBINDEINSPEKTION

HEUFT GX S. 75
 HEUFT logic S. 76

GEBINDEAUSLEITUNG (HEUFT case rejector)

HEUFT xcase, HEUFT xtray, S. 77
 HEUFT maxi-flip, HEUFT maxi-laner S. 78

BDE & LINIENANALYSE

HEUFT PROFILER-Familie S. 81
 HEUFT RECIPER S. 83
 HEUFT picCollect S. 84

UNTERNEHMEN

Life Cycle Partnership S. 85

24/7-SERVICE

GLOBAL PLAYER / GLOBAL SERVICE S. 87
 HEUFT TeleService S. 89
 HEUFT PhoneService S. 90
 HEUFT DirectService S. 90
 HEUFT DeviceSupport S. 90

UNTERNEHMEN

SHOWROOM S. 91
 TRAINING S. 91
 SERVICE S. 92
 CONFERENCES S. 92

TECHNOLOGISCHE MEILENSTEINE

1978 bis 2019 S. 93



IHR PRODUKT.
ECHT INSPIZIEREN.
PERFEKTE QUALITÄT
SICHERSTELLEN.

Qualität, Sicherheit und Effizienz: Darauf kommt es bei der Abfüllung und Verpackung von Getränken, Lebensmitteln und Pharmazeutika an!

Modulare Lösungen der HEUFT SYSTEMTECHNIK GMBH realisieren diese Schlüsselfaktoren effektiv und einfach. Bei maximaler Produktivität stellen sie sicher, dass nur einwandfreie Erzeugnisse in den Handel gelangen.



HEUFT SPECTRUM^{II} SX

Mehrweg-Leerflaschensortierung mit HEUFT *preWash^{II}*-Modul für volle Sortenreinheit und Effizienz.

SORTENREIN & FEHLERFREI

Sortieren, kontrollieren, inspizieren – die Qualität von Getränkebehältern schon vor dem Befüllen sichern.

Mehr Wirkungsgrad und Produktivität

Präzise Aussortierung von Fremdflaschen, sichere Verhinderung von Fehlbefüllungen, Stillständen und Produktionsausfällen.

Hohe Erkennungssicherheit

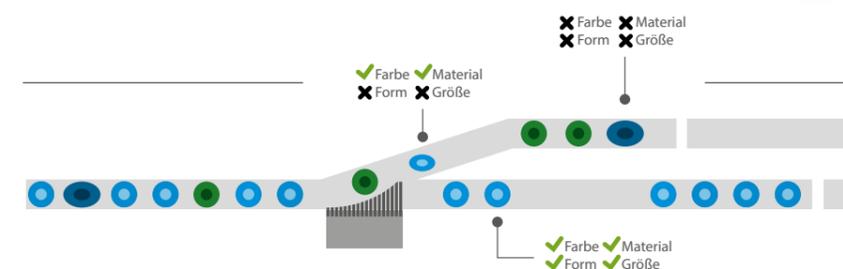
Zuverlässige Erkennung sortenfremder Flaschenformate und -farben, sichere Identifikation verschlossener und nicht verschließbarer Mehrweg-Leerflaschen, klare Unterscheidung von Glas und PET.

Problemlos reinigbares Leergut

Wirksamer Schutz vor Problemen und Stillständen der Waschmaschine dank HEUFT *preWash^{II}*-Modul zur rechtzeitigen Erkennung und Aussortierung von Leerflaschen, die zum Beispiel aufgrund enthaltener Restlauge oder hochgradiger Verschmutzungen nicht sicher zu reinigen sind.

Minimale Fehlausleitrates

Treffsichere Ausleitung dank kombinierter Auswertung aller Messergebnisse mit Fuzzy-Logik.



72 bis zu
Behälter in der Stunde



Mehr entdecken

Unsere Geräte zur Leerbehälterinspektion

Von der Leerdosen- bis zur Röntgen-Leerflascheninspektion.

Fehlerhaftes Leergut raus. Sicherheit und Qualität rein.

Um die Qualität und Produktsicherheit von Getränken auf höchstem Niveau zu halten, kommt es auf makelloses Leergut an. Kompakte HEUFT-Systeme stellen sicher, dass nur einwandfreie Behälter den Füller erreichen. Die lückenlose Komplettinspektion des vollen Volumens jeder einzelnen Leerflasche mit unterschiedlichen Erkennungstechnologien deckt Sicherheits- und Qualitätsmängel sicher auf. Betroffene Flaschen werden konsequent ausgeleitet.

Wirksamer Schutz vor Produktrückrufen und Haftungsfällen

Sichere Erkennung und gezielte Ausleitung fehlerhafter Leerflaschen.

Überlegene Technologien

Spezielle sensorische, optische und radiometrische Verfahren zur sicheren Erkennung unterschiedlichster Fehler.

Keine blinden Bereiche

Lückenlose Boden-, Seitenwand-, Mündungs- und Gewindeinspektion.

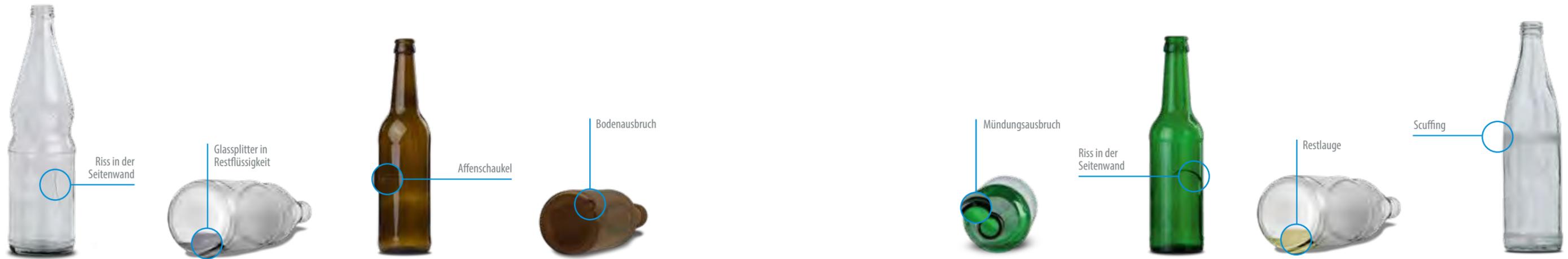
Maximale Erkennungsgenauigkeit, minimale Fehlaustrittsrate

Präzise Identifikation von Restflüssigkeit, Fremdkörpern, Verunreinigungen, Einschlüssen, Scuffing, Rissen und Defekten. Klare Unterscheidung zwischen kritischen Fehlern und harmlosen Abweichungen für höchste Linieneffizienz.



EINFACH SICHER FINDEN:

Mündungsfehler, Einschlüsse, Muschelbrüche und viele weitere Sicherheits- und Qualitätsmängel.



HEUFT InLine^{II} IXS

Röntgenunterstützte Premium-Leerflascheninspektion für eine nie dagewesene Erkennungssicherheit.

Von der Mündung bis zum Boden

Optische Komplettinspektion mit exakter Flaschenfeinausrichtung für eine Abdeckung von deutlich über 360°. Doppelte Auflösung bei der Seitenwandinspektion. Integrierte Restflüssigkeitserkennungen.

Nie dagewesene Erkennungssicherheit

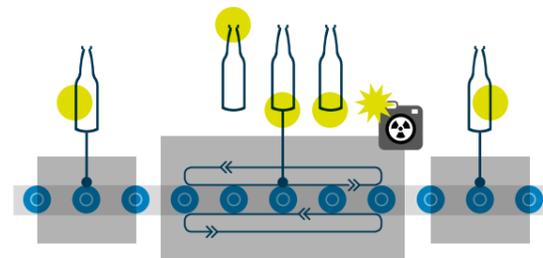
Höchste je von unabhängigen Experten bestätigte Erkennungsleistung bei niedrigster Fehlerrate. Präzise Identifikation kleinster Glassplitter in Restflüssigkeit dank einzigartiger gepulster Röntgentechnologie.

Einfach ressourcenschonend

Maximal automatisiertes HEUFT SPECTRUM^{II}-System mit selbst-erklärender HEUFT NaVi-Benutzerführung und vollautomatischen Sortenwechseln.

Lernfähige Analyse

Echtzeit-Hochleistungsbildverarbeitung HEUFT reflex^{A.1} mit Teach-In-Funktion.



HEUFT InLine^{II} IS

Der neue Standard zur überlegenen Leerflascheninspektion auf HEUFT-Niveau.

Premium wird zum Standard!

Gezielte Kombination richtungsweisender Technologien aus der Premium-Leerflascheninspektion der neuen Generation mit einer völlig neuartigen, besonders kompakten, hygieneoptimierten und wartungsfreundlichen Bauweise.

Umfassende Erkennung

Komplettuntersuchung sämtlicher Areale jeder Flasche mit lernfähiger Echtzeit-Bildanalyse zur Identifikation aller Risiken und Mängel. Vierfach-Seitenwandinspektion für weit über 360°-Abdeckung bei verdoppelter Auflösung.

Überlegene Konstruktion

Offenes, leicht zugängliches, rahmen- und tischloses HEUFT CleanDesign für minimalen Reinigungsaufwand und eine unkomplizierte Wartung. Trotz Vollintegration aller Erkennungsmodulare inklusive Restlaugendetektion noch kompakter als der Vorgänger.

Maximale Automatisierung, volle Betriebsicherheit

Optimierte Flaschenbeförderung und -feinausrichtung, automatische Justierung aller Transport- und Erkennungseinheiten bei Sortenwechseln. Hochautomatisierte HEUFT SPECTRUM^{II}-Plattform mit audiovisueller HEUFT NaVi-Benutzerführung.



84.000
Behälter in der Stunde

1 2 3 4 5 6 7 8
8 SEITENANSICHTEN
für eine Abdeckung von bis zu 720°

Mehr entdecken



84.000
Behälter in der Stunde

Mehr entdecken



HEUFT InLine^{II} IR

Ihr preiswerter Einstieg in die echte Leerflascheninspektion auf HEUFT-Niveau.

Der Vorreiter mit neuer Kraft

Bewährte Konstruktion und Erkennungstechnologien der langjährigen Benchmark in Sachen Leerflascheninspektion, kombiniert mit der Performance und selbsterklärenden Benutzerführung der neuen Generation.

Ideal für Einsteiger

Von der Restflüssigkeitserkennung sowie Boden-, Mündungs- und Gewindeinspektion auf unter einem Quadratmeter Grundfläche bis zur Komplettuntersuchung aller Flaschenareale: Flexible Module, Ausstattungs- und Konfigurationsmöglichkeiten für kleine und große Ansprüche, Leistungsbereiche und Einbaulagen.

Einfach mehr Performance!

HEUFT SPECTRUM^{II}-Plattform für ein deutliches Plus an Rechen- und Erkennungspower, HEUFT reflex^{AI} für eine noch präzisere Echtzeit-Bildanalyse und HEUFT NaVi für einen einfachen Betrieb mit umfangreichem audiovisuellen Support.

Perfektes Preis-Leistungs-Verhältnis

Echte Leerflascheninspektion auf HEUFT-Niveau zu Spitzenkonditionen.



ECHTZEIT-BILDVERARBEITUNG MIT KÜNSTLICHER INTELLIGENZ!

Um die Erkennungsgenauigkeit von HEUFT-Systemen zu steigern und ihre Fehlalarmrate zu senken, haben wir schon vor Jahrzehnten unsere eigene multi-processingfähige Hard- und Software zur Echtzeit-Bildverarbeitung entwickelt, die optimal auf Inline-Inspektionsanwendungen zugeschnitten ist.

Selbst im High-Speed-Betrieb realisiert sie eine gezielte Objekterkennung auf den aus mehreren hochauflösenden Aufnahmen zusammengesetzten, lückenlosen Erkennungsbildern – und seit mehr als zehn Jahren sogar eine echte Objektklassifikation mittels *Künstlicher Intelligenz (KI)*: Von 2010 an stand endlich genügend Rechenpower zur Verfügung, um erkannte Objekte individuell charakterisieren und in einen multidimensionalen Merkmalsraum einlernen zu können.

Machine learning und Erfahrung für volle Erkennungssicherheit

Dank Algorithmen, die sich durch Erfahrung und intelligente Datennutzung automatisch verbessern, hilft dieses *Machine Learning* der HEUFT reflex^{AI}-Bildverarbeitung dabei, vermeintliche Fehler noch klarer von tatsächlichen zu unterscheiden. Der Anteil einwandfreier Produkte und Verpackungen die fälschlicherweise ausgeleitet werden, reduziert sich entsprechend, so dass unerwünschte Pack- und Lebensmittelverschwendung nachhaltig eingedämmt wird.

Und mit der HEUFT reflex^{AI}-Kamera, die hochauflösende Bilder schon direkt bei der Aufnahme auswertet, erreicht die Performance unserer komplett selbst entwickelten Echtzeit-Bildverarbeitung neue Dimensionen.

ENLIGHTENMENT



Mehr entdecken

72 bis zu
Behälter in der Stunde



GRUNDFLÄCHE
UNTER **1m²**



MODULAR



HEUFT *canLine* II

Weiterentwickelte Leerdoseninspektion auf HEUFT *SPECTRUM* II -Basis für einfach mehr Produktsicherheit und Produktivität.

Volle Produktivität

Präzise Identifikation von Formabweichungen wie oval verzogenen Mündungen und rechtzeitige Ausleitung betroffener Getränkedosen für einen wirksamen Schutz vor produktivitätsbremsenden Blockaden im Verschleißer.

Volle Verpackungsintegrität

Sichere Top-Down-Erkennung von Einbuchtungen im Bördelflansch sowie Dellen, Defekten, Verunreinigungen, Rost, Öl- und Fettrückständen an Innenrand und Innenwänden sowie Verschmutzungen und Fremdoobjekten am Dosenboden.

Vollabdeckende Leerdoseninspektion

Nur eine einzige, flexibel positionierbare Top-Down-Farbsensorkamera mit direkt integrierter LED-Beleuchtungs- und Bildwandlertechnologie zur umfassenden Bördelrand-, Innenwand- und Bodeninspektion. Optional detaillierte Zusatzinspektion des inneren Schulterbereichs direkt unterhalb der Dosenöffnung.

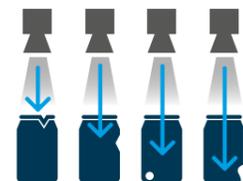
Volle Automatisierung, voller Support

Moderne HEUFT *SPECTRUM* II -Steuereinheit mit selbsterklärender HEUFT *NaVi*- Benutzerschnittstelle u.a für vollautomatische, audiovisuell assistierte Sorten- und Programmwechsel.



Mehr entdecken

144 bis zu
Behälter in der Stunde



**EINE KAMERA
VOLLE INSPEKTION**





Leer- und Vollgut
automatisch
überprüfen



Fehlerflaschen
automatisch
ausleiten



Qualitätsmängel
automatisch
erkennen



Sorten und Programme
automatisch und assistiert
umstellen



PRODUKTQUALITÄT SICHERSTELLEN? EINFACH AUTOMATISCH!

Den Großteil ihrer Arbeit erledigen HEUFT SPECTRUM II-Systeme vollautomatisch. Beim Rest hilft HEUFT NaVi dem Benutzer – mit individuellem Support und audiovisueller Schritt-für-Schritt-Assistenz. Das

- spart Zeit und Ressourcen
- steigert die Erkennungssicherheit und
- sichert einen fehlerfreien Betrieb

bei der Inline-Qualitätsinspektion leerer und befüllter Getränkeverpackungen. SIMPLY EASY!



Universelle Geräteplattform

SYSTEMÜBERGREIFEND, HOCH-AUTOMATISIERT, LEISTUNGSSTARK!

Ihr konsequentes Baukastenprinzip für unterschiedlichste Technologien, Module, Funktionen und Anwendungsfälle zeichnet HEUFT-Lösungen aus. Schon vor fast 20 Jahren ist mit HEUFT SPECTRUM TX eine universelle Plattform für individuell ausgestattete Geräte entstanden.

HEUFT SPECTRUM II setzt noch einen drauf!

Genau wie ihr Vorgänger überzeugt die multiprocessing-fähige Steuerungseinheit der neuen Generation mit einer systemübergreifenden Komponentengleichheit von 70 Prozent, einer entsprechend hohen Ersatzteilverfügbarkeit und einer zukunfts-sicheren Netzwerkanbindung. Dank eines außergewöhnlichen Grads an Automatisierung und einer selbsterklärenden Mensch-Maschinen-Schnittstelle mit audiovisueller HEUFT NaVi-Benutzerführung schont sie zusätzlich wertvolle personelle Ressourcen.

Neueste selbst entwickelte Hard- und Software für deutlich mehr Rechenpower und zur Echtzeit-Datenübertragung vervierfachen die Präzision bei der zielsicheren Produktverfolgung:

Die aktuelle Position jedes einzelnen Behälters lässt sich auf bis zu 0,5 Millimeter genau bestimmen.

Das stellt sicher, dass wirklich jeder inspiziert und jeder fehlerhafte zuverlässig aus dem Verkehr gezogen wird.

ENLIGHTENMENT



KONTROLLIERT & VORGESORGT

Kontrollieren, detektieren, vorbeugen – Qualitätsmängel wie Füllstands- und Verschlussfehler sicher finden und die Verursacher frühzeitig entlarven.

Unsere Geräte zur Vollgutkontrolle und -inspektion

Von der Füllstandskontrolle zu einem umfassenden Füller- und Verschleißmanagement.

Produktqualität hoch. Produktivität hoch.

Maximale Produktqualität, maximaler Wirkungsgrad von Füller und Verschleißer: Kontrollgeräte und Füllmanagement-Systeme von HEUFT stellen beides sicher. Bewährte Funktionen zur Vollgutkontrolle und -inspektion sichern die Produktqualität. Serienfehlererkennung und kontinuierliches Monitoring decken Leistungseinbußen des Füller-Verschleißer-Komplexes auf, bevor die Effizienz und Produktivität der gesamten Abfülllinie leidet.

Volle Produktqualität

Sichere Identifikation und Aussortierung unter- und überfüllter, unverschlossener und unetikettierter Flaschen.

Volle Produktivität

Direkte Lokalisierung von Stör- und Fehlerquellen zur frühzeitigen präventiven Wartung.

Volle Produktionsqualität

Kontinuierliche Produktverfolgung, sicheres Quantifying, gezieltes Sampling.

Volle Verfügbarkeit

Sicher und einfach zu handhabende HEUFT-Systeme.



VOLLE QUALITÄT, VOLLE PRODUKTIVITÄT:
Füllstands- und Verschlussfehler zuverlässig finden und ihre Verursacher rechtzeitig lokalisieren.



HEUFT SPECTRUM ^{II} VX

Füllmanagement auf HEUFT SPECTRUM ^{II}-Basis.

Optimale Produktqualität

Sichere Erkennung von Unter- und Überfüllungen, Verschlussfehlern und Flaschenplatzen.

Präventive Wartung für höchste Produktivität

Frühzeitige Erkennung von Leistungseinbußen und Fehlerquellen durch konsequentes Monitoring der Füllventile und Verschleißköpfe.

Auswertung und Verteilung

Füllwertstatistiken, Sampling, Behälterdistribution auf bis zu sieben Bahnen.

Überlegene Betriebssicherheit

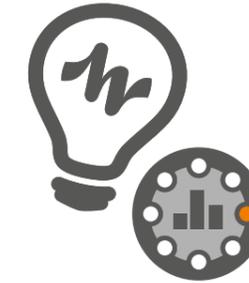
Hochautomatisiertes HEUFT SPECTRUM ^{II}-System mit selbsterklärender HEUFT NaVi-Benutzerführung.



Mehr entdecken



50+ MODULE
1.000.000+
MÖGLICHKEITEN



Locator, Quantifying, Füllmanagement

HOHE PRODUKTQUALITÄT, HOHER OUTPUT!

Füllstands- und Verschlussfehler noch innerhalb der Abfüllanlage zu finden, ist gut. Das schützt vor Reklamationen und teuren Produktrückrufen. Noch besser ist es, frühzeitig die Verursacher solcher Qualitätsmängel zu entlarven.

Das verhindert Serienfehler, Liniestillstände und kostspielige Produktivitätseinbußen.

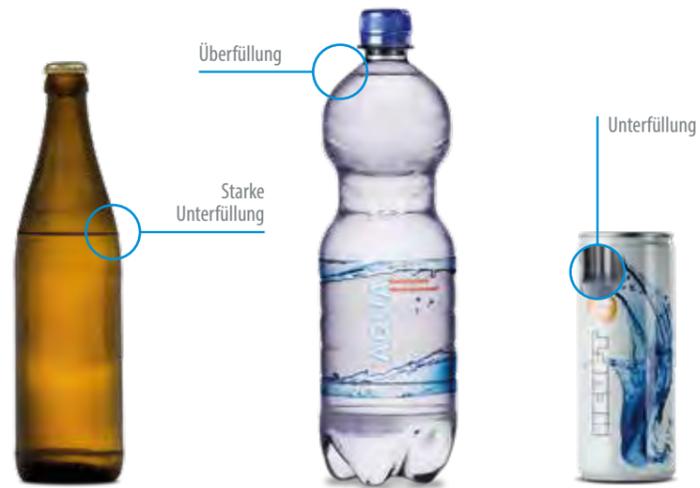
Mit HEUFT schaffen Sie beides! Schon der HEUFT PRIME zur Vollgutkontrolle verfügt über eine Locator-Funktion. Sie ordnet detektierte Fehler den entsprechenden Füllventilen und Verschleißköpfen zu. Überschreitet deren Anzahl einen individuell definierbaren Schwellenwert, wird ein Abschaltimpuls ausgelöst. So lassen sich Störungen rechtzeitig beheben.

Füllmanagement-Systeme wie der HEUFT SPECTRUM ^{II} VX gehen noch einen Schritt weiter – mit einem umfassenden Füller- und Verschleißermanagement: Sämtliche Füllventile und Verschleißköpfe werden permanent überwacht. Ihre jeweilige Performance wird statistisch ausgewertet.

Die Verursacher von Füllmengenabweichungen und Verschlussfehlern sind damit schon lange vor ihrem Totalausfall bekannt.

Das gibt Ihnen Zeit zur präventiven Wartung: Die Störquellen lassen sich abstellen, bevor es zu hohen Fehlerraten und Produktionsausfällen kommt.

ENLIGHTENMENT



HEUFT PRIME

Vollgutkontrolle der neuen Generation.

Hohe Produktqualität

Zuverlässige Detektion fehlbefüllter, nicht korrekt verschlossener, unetikettierter und geplatzter Getränkebehälter und MHD-Kontrolle.

Mehr Linieneffizienz

Serienfehlererkennung und rechtzeitige Lokalisierung fehlerhafter Füllventile.

Keine Rückrufe

Zuverlässige Ausleitung von Vollgut mit Qualitätsmängeln.

Einfacher Betrieb

Automatische Sortenwechsel. Unkomplizierte Nachrüstung. Umfangreiche audiovisuelle Schritt-für-Schritt-Assistenz.



HEUFT ONE

Ihr Einstieg in die kompakte Vollgutkontrolle auf HEUFT-Niveau.

ONE for all!

Ganz neue Klasse schlanker Geräte zum preiswerten Einstieg in die zuverlässige Vollgutkontrolle.

Volle Qualitätskontrolle

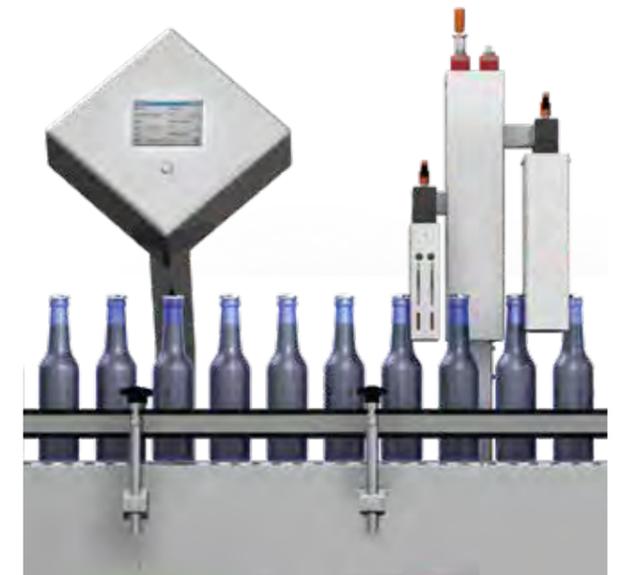
Präzise Füllstandskontrolle. Smarte Sensorik zur Überprüfung der Verschlussanwesenheit und -position.

Platzsparende Konstruktion, einfache Handhabung

Einfach zu integrierendes Stand-alone-System. Flexible Erkennungen direkt am Transportband, angebunden an kompaktes, hygieneoptimiertes Steuergerät. Einfache Sortenwechsel. Übersichtliches Display mit HEUFT NaVi-Oberfläche für einen unkomplizierten Betrieb.

Echte Spitzentechnologie auf HEUFT-Niveau!

Preiswerte Komplettlösung aus innovativen Erkennungstechnologien, selbstentwickelter Hard- und Software und bewährten Verfahren zur hochpräzisen Produktverfolgung, Inspektion und Fehlerausleitung. Zusätzliche Erkennungsmodule wie kamerabasierte Codeverifizierung anbindbar.



72 bis zu
Behälter in der Stunde



72 bis zu
Behälter in der Stunde



Unsere Geräte zur zuverlässigen Fremdkörper- und Defekterkennung

Von der Metall- bis zur Glas-in-Glas-Detektion.



Kontamination drin. Vollbehälter raus.

Glassplitter, Metallteilchen, Steine, Papier oder Folienfetzen: Fremdkörperkontamination zählt zu den häufigsten Ursachen von Produktrückrufen. Für den Konsumenten bedeutet sie eine ernsthafte Gesundheitsgefahr. Mit HEUFT stellen Sie sie ab. Noch innerhalb der Linie wird belastetes Vollgut zuverlässig identifiziert und ausgeleitet. Ob Fremdobjekte hoher oder niedriger Dichte, ob opak oder transparent: Mit der richtigen Technologie werden unterschiedlichste Kontaminationen präzise erkannt. Selbst mit bloßem Auge kaum wahrnehmbare Fehler entgehen der Inspektion nicht. Das schafft maximale Produktsicherheit.

Sichere Produkte

Präzise Identifikation gesundheitsgefährdender Fremdkörper.

Schutz vor Produktrückrufen

Rechtzeitige Ausleitung belasteter Getränkeverpackungen.

Voller Durchblick

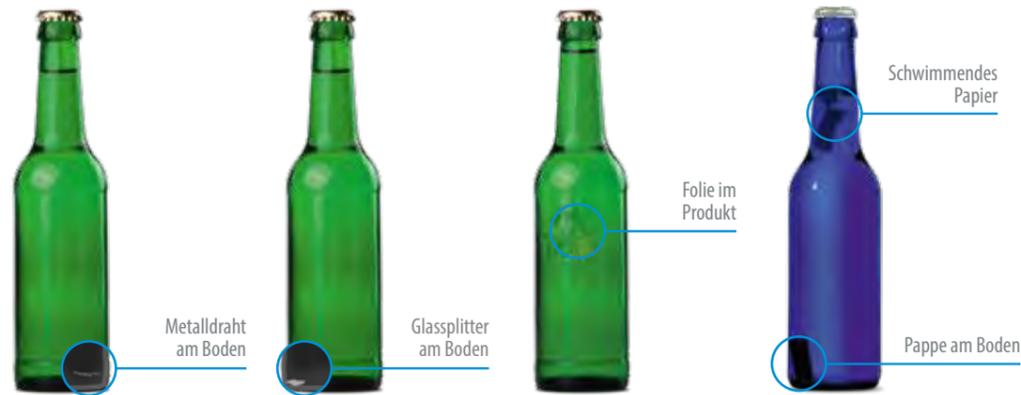
Unterschiedliche Technologien zur sicheren Identifikation verschiedenster Fremdobjekte.

Smarte Abgrenzung

Senkung der Fehlalarmrate dank klarer Unterscheidung echter und vermeintlicher Fehler.



BREITES SPEKTRUM:
Fremdobjekte hoher und niedriger
Dichte sicher identifizieren!



HEUFT eXaminer^{II} XOS

Fremdkörperinspektion der neuen Generation mit einzigartigen Röntgenblitzern.



Breites Spektrum

Vom Glassplitter über Schimmel bis hin zu transparenter Folie: Zuverlässige Detektion von Fremdkörpern hoher und niedriger Dichte in Vollgut.

Komplettspektion ohne blinde Bereiche

Lückenlose Inspektion des gesamten Behältervolumens.

Röntgenblitz statt Dauerstrahl

Scharfe Aufnahmen bei minimaler Strahlung.

Weniger Fehlausleitungen

Hochpräzise Produktverfolgung und lernfähige Echtzeit-Bildverarbeitung HEUFT reflex^{A.I.} zur klaren Unterscheidung zwischen echten und vermeintlichen Sicherheitsrisiken.

HEUFT eXaminer^{II} XAC

Fremdkörperinspektion der neuen Generation mit gepulster Röntgentechnologie.



Vermeidung von Rückrufen und Haftungsfällen

Identifikation gefährlicher Fremdkörper schon während der Abfüllung.

Höchste Erkennungssicherheit

Scharfe, hochauflösende Röntgenaufnahmen bei minimaler Strahlung.

Lückenlose Untersuchung großformatiger Behälter

Volle Abdeckung dank besonders großer sensibler Detektionsfläche.

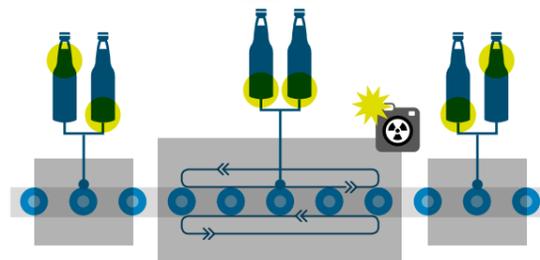
Selbsterklärend und einfach einfach

Fehlerfreier Betrieb dank maximal automatisierter HEUFT SPECTRUM^{II}-Plattform und selbsterklärender audiovisueller Benutzerführung.

* Für den Röntgenbildwandler garantieren wir eine Lebenszeit von acht Jahren und bei Defekt, im Rahmen eines bestehenden Wartungsvertrags, den kostenlosen Austausch innerhalb dieses Zeitraums.

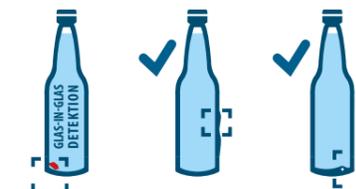


72 bis zu
Behälter in der Stunde



* 1 HEUFT-Röntgenblitz

* Für den Röntgenbildwandler garantieren wir eine Lebenszeit von acht Jahren und bei Defekt, im Rahmen eines bestehenden Wartungsvertrags, den kostenlosen Austausch innerhalb dieses Zeitraums.



72 bis zu
Behälter in der Stunde



Mehr entdecken



HEUFT *eXaminer* ¹¹ XS

Platzsparende Seitwärts-Inspektion mit gepulstem Röntgen zur Fremdkörpererkennung am End of Line.

Fremdkörperdetektion auf HEUFT-Niveau

Schonende und präzise Detektion von Fremdkörpern hoher Dichte in frisch befüllten Getränkedosen, Squeeze-Flaschen, Standbodenbeuteln und Doypacks.

Volle Abdeckung auf engstem Raum

Optimal angeordnete, sicher eingehauste Röntgenblitzer volle Erkennungssicherheit ohne blinde Bereiche vom Behälterboden bis zur Fülllinie.

Weniger Fehlausschleusungen

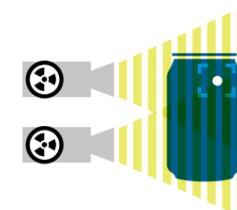
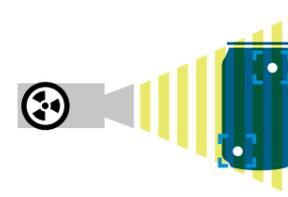
Hochpräzise Behälterverfolgung und lernfähige HEUFT *reflexx* ^{A.I.}-Bildverarbeitung zur sicheren Unterscheidung zwischen tatsächlichen und vermeintlichen Sicherheitsrisiken.

Volle Betriebs- und Manipulationssicherheit

Hochautomatisiertes HEUFT *SPECTRUM* ¹¹-System mit selbsterklärender HEUFT *NaVi*-Benutzerführung für einen sicheren, fehlerfreien Betrieb.

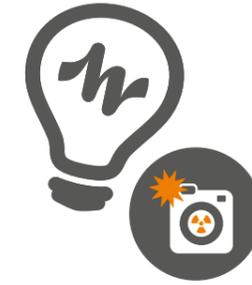


* Für den Röntgenbildwandler garantieren wir eine Lebenszeit von acht Jahren und bei Defekt, im Rahmen eines bestehenden Wartungsvertrags, den kostenlosen Austausch innerhalb dieses Zeitraums.



72.000
Behälter in der Stunde





Gepulste Röntgentechnologie

MAXIMALE PRÄZISION, MINIMALE STRAHLUNG!

Röntgensysteme von HEUFT identifizieren Fremdkörper, Produktfehler und Verpackungsdefekte präzise und schonend zugleich. Im Gegensatz zum herkömmlichen Zeilenscan emittiert ihre einzigartige gepulste Röntgentechnologie nur in dem Moment Strahlung, in dem sich tatsächlich ein zu untersuchendes Erzeugnis im Inspektionsbereich befindet. Und das als Röntgenblitz, der gerade einmal eine Tausendstelsekunde andauert.

Die extrem kurze Belichtungszeit verhindert Bewegungsunschärfen und reduziert die durchschnittliche Strahlenbelastung um den Faktor 1.000.

Kein Produkt bekommt eine höhere Dosis ab als unbedingt notwendig. Bei der Inspektion von 36.000 Flaschen pro Stunde, gibt so ein Röntgenblitzer nur 36 Sekunden lang Strahlung ab. In 99 Prozent der Zeit gibt es also keinerlei Emission. Konventionelle Röntgenscanner strahlen hingegen volle 60 Minuten lang durch. Schon das macht die gepulste Röntgentechnologie einzigartig.

Kombiniert mit neuartigen Vollfeld-Bildwandlern erreicht sie eine bislang unerreichte Dimension an Bandbreite, Geschwindigkeit und Erkennungsgenauigkeit.

Die Größe der sicher zu identifizierenden Fremdobjekte halbiert sich!

ENLIGHTENMENT





HEUFT floater

Fremdkörperinspektion zur sicheren Erkennung im Produkt schwebender Objekte



Identifikation unauffälliger Sicherheitsrisiken

Zuverlässige Erkennung im Produkt schwebender Fremdobjekte geringer Dichte.

Außergewöhnliche Erkennungsgenauigkeit

Zuverlässige Identifikation transparenter Fremdkörper sogar in transparenten Flüssigkeiten.

Mehr Schärfe

Optionale Verdoppelung der Auflösung zur sicheren Detektion kleinster Fehler.

Unkomplizierte Integration

Zusatzmodul zur problemlosen Anbindung an Füllmanagement-Systeme wie den HEUFT SPECTRUM ¹¹ VX.

HEUFT spotter ¹¹ SF

Fremdkörperinspektion zur sicheren Erkennung gefährlicher Objekte geringer Dichte auf HEUFT SPECTRUM ¹¹-Basis.



Maximale Produktsicherheit

Zuverlässige Detektion mit bloßem Auge kaum wahrnehmbarer Fehler wie Schimmel am Boden, im Produkt schwimmende transparente Folienfetzen oder Risse im Glas.

Exakte Orientierung

Servogesteuerte Flaschenausrichtung zur lückenlosen 360°-Runduminspektion.

Voller Durchblick

Einzigartige optische Technologien und smarte HEUFT reflex ^{A.1.}-Echtzeit-Bildverarbeitung zur sicheren Fremdkörperdetektion sogar in trüben oder dunklen Produkten.

Gezielte Objekterkennung mit Teach-In

Hochautomatisierte HEUFT SPECTRUM ¹¹-Plattform mit audiovisueller HEUFT NaVi-Benutzerführung für mehr Performance und Präzision bei der Produktverfolgung, Fremdkörpererkennung und Fehlerausschleussung.



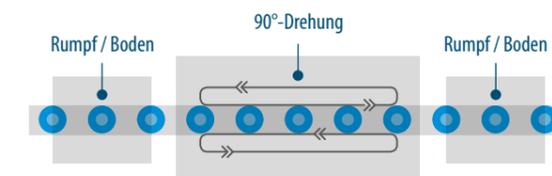
72.000
Behälter in der Stunde



OPTIONALE VERDOPPELUNG DER AUFLÖSUNG



ZUSATZMODUL



Folie sogar in trüben oder dunklen Produkten erkennbar.



72.000
Behälter in der Stunde



Mehr entdecken

Unsere Geräte zur Dichtigkeitskontrolle

Von der Behälterinnendruckmessung bis zur Identifikation von Mikrolecks.

Leck erkannt. Gefahr gebannt.

Undichte Stellen sind ein echtes Sicherheitsrisiko. Sie führen nicht nur zu unerwünschtem Produktaustritt, sondern bedrohen auch die mikrobielle Reinheit und bedenkenlose Konsumierbarkeit sensibler Getränke. HEUFT-Lösungen zur Dichtigkeitskontrolle erkennen kleinste Leckagen genauso präzise wie defekte, undichte Verschlüsse und ziehen betroffene Flaschen zuverlässig aus dem Verkehr. So erreicht nur Vollgut, dass wirklich dicht hält, den Endkonsumenten.

Hohe Verpackungsqualität, hohe Produktsicherheit

Nachhaltige Sicherung der Behälterstabilität, wirksamer Schutz vor mikrobiell verunreinigten Getränken.

Volle Haltbarkeit für vollen Genuss

Effektive Verhinderung eines vorzeitigen Produktverderbs.

Sauberes Umfeld

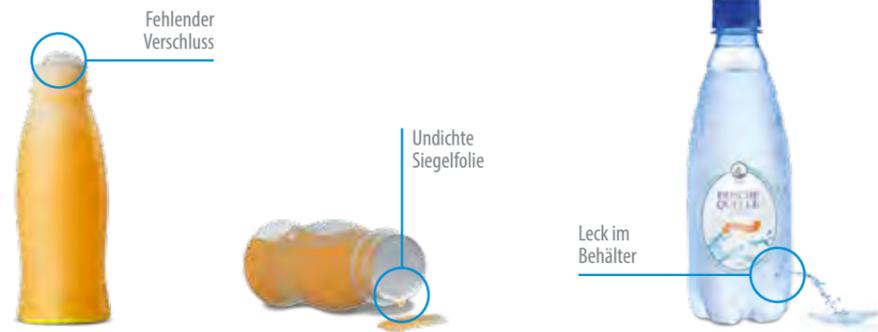
Keine klebrigen Verschmutzungen in der Linie, beim Transport und am Point of Sale durch unerwünschten Produktaustritt.

Maximale Produktqualität

Korrekte Nennfüllmenge, hohe Verschlussintegrität.



DETAILLIERTE DICHTIGKEITSKONTROLLE:
Kleinste Leckagen sicher identifizieren.



HEUFT squeezer II

Flexible Dichtigkeitskontrolle auf hochautomatisierter HEUFT SPECTRUM II-Basis.



Dichte Kunststoffflaschen, reiner Inhalt

Sichere Erkennung kleinster Leckagen durch Mikrorisse in befüllten Flaschen aus PET, PE, HDPE und anderen Kunststoffen zur nachhaltigen Sicherung der Verpackungsintegrität für keimfreie, mikrobiell reine Endprodukte.

Volle Stabilität

Präzise Messung des Behälterinnendrucks für dichtes, standfestes, optimal transportier- und lagerbares Vollgut.

Herausragende Erkennungssicherheit

Vergleichende Füllstandskontrolle im drucklosen und druckbelasteten Zustand zur sicheren Identifikation von Leckagen. Quantifying-Druckanalyse und permanentes Füllmanagement zur frühzeitigen Diagnose von Funktionsstörungen der Füllventile und Verschleißköpfe.

Präzise Mikroleck-Erkennung und volle Verschlusssicherheit

Flexibel verlängerbarer Inspektionsweg zur noch präziseren Erkennung mit bloßem Auge kaum wahrnehmbarer Mikrolecks. Direkt integrierte HEUFT FinalView II CAP-Module zur detaillierten Rundum-Inspektion der Verschlüsse und all ihrer Sicherheitselemente. Sichere Erkennung undichter Folienverschlüsse.

HEUFT exciter

Ultraschall-Aufschäumung zur Überprüfung der Verschlussdichtigkeit.

Volle Verschlusssicherheit

Schutz vor Produktverderb und Produktaustritt, Sicherung der Stabilität von PET-Flaschen.

Direkte Übertragung, volle Produktivität

Ultraschallgenerator zur Produktaufschäumung direkt am Band statt produktivitätsbremsendes Ultraschallbad.

Schonende Untersuchung

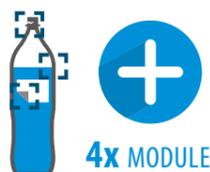
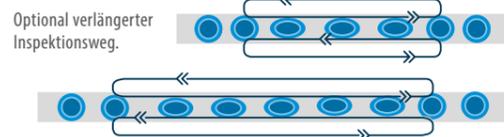
Staudruckfreies, nahezu reibungsloses Entlanggleiten der Behälter am Schwingungsgeländer.

Kompakte Lösung

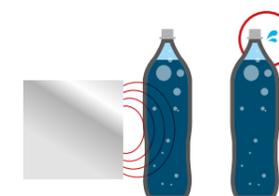
Platzsparende und einfach nachzurüstende Erkennungseinheit.



72 bis zu
Behälter in der Stunde



ZUSATZMODUL



PRODUKTAUFSCHÄUMUNG
DIREKT AM BAND

72 bis zu
Behälter in der Stunde



Unsere Geräte zur Ausstattungsprüfung

Von der Etiketten- bis zur Verschlussinspektion.

Perfekt etikettiert. Sicher verschlossen.

Die Ausstattung muss stimmen. Fehletikettiertes und nicht korrekt verschlossenes Vollgut darf erst gar nicht in den Handel gelangen. HEUFT-End-of-Line-Systeme erkennen betroffene Getränkeverpackungen und ziehen sie rechtzeitig aus der Linie. Dazu vollziehen sie eine detaillierte Inspektion der Labels, Kennzeichnungen und Verschlusselemente, die selbst kleinste Abweichungen aufdeckt.

Attraktive Ausstattung

Nachhaltige Sicherung eines perfekten Erscheinungsbilds von Vollgut dank hochpräziser Labelinspektion und zuverlässiger Ausleitung fehletikettierter Flaschen.

Optimale Erkennung

Schatten- und reflexionsfreie Erkennungsbilder bei der lückenlosen 360°-Komplettinspektion.

Volle Sicherheit

Zuverlässige Identifikation und Ausleitung falsch gekennzeichnete und unsicher verschlossene Flaschen für maximale Verpackungs- und Produktintegrität.

Sichere Endprüfung

Kompakte End-of-Line-Lösungen zur nachhaltigen Qualitätssicherung des fertig ausgestatteten Endprodukts.



FEHLERFREI AUSGESTATTET:
Labels, Designs, Kennzeichnungen und Verschlüsse
sorgfältig überprüfen.



HEUFT FinalView FO6

Lückenlose Endprüfung der Flaschenausstattung.

Makelloser Erscheinungsbild am Point of Sale

Hochpräzise Identifikation sortenfremder, fehlpositionierter, zerkratzt, verknitterter, fehlbedruckter und verunreinigter Labels.

Klare Kennzeichnung

Detaillierte Inspektion des Designs und der Beschriftungen aller Labels, MHD-Verifikation mit automatischer Datumsanpassung und Barcode-Rücklesung.

Keine blinden Flecken

Lückenlose 360°-Inspektion ohne Reflexionen und Schatten auch bei nicht ausgerichteten Behältern.

Echte Verschlussheit

Überprüfung der Anwesenheit, Kolorierung und Logos der Verschlüsse.



HEUFT FinalView¹¹ LBL

Detaillierte Etiketteninspektion auf hochautomatisierter HEUFT SPECTRUM¹¹-Basis für perfekt ausgestattete Endprodukte.

Fehlerfreie Ausstattung

Lückenlose Komplettinspektion aller Labels, sichere Identifikation und Ausleitung fehlerkettierter Flaschen.

Höchste Erkennungssicherheit

Zuverlässige Detektion schiefsitzender, sortenfremder, zerknitterter und eingerissener Labels sowie klare Identifikation von Designfehlern dank überlegener optischer Technologien und HEUFT reflex^{A.I.}-Bildverarbeitung mit Einlernassistent.

Optimale Anpassung

Adaptive LED-Beleuchtung für schatten- und reflexionsfreie Erkennungsbilder und optionale Zusatzkameras für unterschiedlichste Behältertypen und -formate.

Volle Automatisierung, maximale Betriebssicherheit

Hochautomatisierte, netzwerkfähige HEUFT SPECTRUM¹¹-Plattform für einfache Sortenwechsel ohne manuellen Aufwand und einfach mehr Performance bei der präzisen Behälterverfolgung, Inspektion und Ausleitung. Audiovisuelle HEUFT NaVi-Benutzerführung für einen fehlerfreien, manipulationssicheren Betrieb.



72 bis zu
Behälter in der Stunde



72 bis zu
Behälter in der Stunde





Echtzeit-Produktverfolgung und Ausleitüberwachung

PRÄZISES MONITORING FÜR VOLLE ERKENNUNGSSICHERHEIT!

Wo ist die Flasche? Das sollte man wissen. Jederzeit muss bekannt sein, wo genau in der Linie sich ein bestimmter Behälter aktuell befindet. Nur so gelingt eine zuverlässige Inspektion und Fehlerrückmeldung.

Dazu wird die zurückgelegte Strecke und Position jeder einzelnen Getränkeverpackung auf dem Transportband immer wieder getriggert und exakt verfolgt.

Das präzise Echtzeit-Monitoring ist der Garant für volle Erkennungssicherheit.

Millimetergenau lokalisiert es permanent den exakten Standort sämtlicher Behälter. So ist gewährleistet, dass wirklich jeder einzelne von ihnen überprüft und jeder fehlerhafte tatsächlich aus dem Verkehr gezogen wird.

Die permanente Produktverfolgung garantiert ein Maximum an Treffsicherheit bei der Fehlerrückmeldung.

Raus kommen nur genau die Flaschen, Dosen und Verbundverpackungen, die auch wirklich raus müssen. Das Monitoring geht sogar noch einen Schritt weiter: Die integrierte Ausleitüberwachung registriert sofort, wenn ein auszuleitender Fehler doch nicht aus der Linie hinaus befördert worden ist.



HEUFT FinalView II CAP

Detaillierte Verschlussinspektion auf HEUFT SPECTRUM II-Basis.



Volle Verschlussicherheit, maximale Produktintegrität
Lückenlose Rundum-Inspektion von Verschlüssen und ihren Sicherheitselementen.

Überlegene Erkennungsgenauigkeit
Sichere Identifikation sortenfremder, schiefsitzender, defekter, undichter und fehlpositionierter Verschlüsse; klare Erkennung von Gewindefehlern und beschädigten Sicherheits- und Tragringen.

Individuell und flexibel
Unterschiedliche Erkennungsmodule für spezifische Anforderungen von der Schlafmützenerkennung über die Farblogoinspektion bis hin zur millimetergenauen Überprüfung der Verschlussausrichtung.

Hochautomatisiert und selbsterklärend
Sortenwechsel auf Knopfdruck und audiovisuelle Schritt-für-Schritt-Assistenz für höchste Betriebssicherheit.

ENLIGHTENMENT

1,4 x
mehr Leistung

1,5 x
größerer Höhenunterschied

1,2 x
breitere Verschlussdurchmesser

6 x
höhere Auflösung

99 bis zu 100.000
Behälter in der Stunde



Mehr entdecken

PRÄZISE APPLIZIERT & PERFEKT AUSGESTATTET

Ausrichten, aufbringen, auffallen – befüllte Getränke-
verpackungen passgenau etikettieren.



Unsere Etikettiermaschinen der neuen Generation.

Von der Nassleim- bis zur Rundum-Etikettierung.



Fehlerfreie Ausstattung. Optimale Optik.

Ausrichten, aufbringen, auffallen: Etikettiermaschinen der HEUFT *TORNADO* II-Reihe machen's möglich! Mit noch mehr Performance, Dynamik und Flexibilität verwirklichen sie auf engstem Raum eine saubere, passgenaue Ausstattung befüllter Behälter mit attraktiven Nassleim-, Heißleim-, Rundum- und Selbstklebe-Etiketten. Die Labeller auf Basis der netzwerkfähigen, hochautomatisierten HEUFT *SPECTRUM* II-Plattform lassen sich flexibel mit mehreren unterschiedlichen Etikettierstationen ausstatten, teils besonders schnell und unkompliziert umrüsten und sogar mit der Sprache steuern! Einfach zu integrierende Zusatzmodule erledigen darüber hinaus im gleichen Arbeitsgang eine Qualitätskontrolle der frisch etikettierten Vollbehälter.

Volle Information

Sichere, optimal lesbare Angaben zum enthaltenen Produkt dank sortenreiner, fehlerfreier Etikettierung.

Perfekter Look

Attraktive Behälter-Ausstattung für hohen Wiedererkennungswert am PoS und nachhaltigen Markenschutz.

Hochpräzise Applikation

Extrem exakte Etikettierung ohne Falten, Blasen und Versatz dank flex-Technologie zur präzisen servogesteuerten Flaschen-Fein-ausrichtung und neuer HEUFT *SPECTRUM* II-Performance.

Vielseitige Verfahren

Akkurate Nassleim-, Heißleim-, Selbstklebe- und Rundum-Etikettierung unterschiedlichster Behälterformate und -areale.



SAUBER UND AKKURAT ETIKETTERT:
Labels passgenau und fehlerfrei applizieren.



HEUFT *TORNADO II dynamic*

Tischlose, dynamisch aus- und umrüstbare Etikettiermaschine der neuen Generation (mit integrierter Hands-off-Sprachsteuerung).

Einfach mehr Dynamik und Flexibilität

Erste tischlose, gut zugängliche HEUFT-Kompaktlösung zur einfacheren, flexibleren Aus- und Umrüstung mit bis zu vier beliebig Nassleim-, Rundum- und Selbstklebe-Etikettierstationen.

Akkurate Applikation, integrierte Qualitätsinspektion

Integrierte Erkennungsmodulare zur kamerabasierten, servogesteuerten HEUFT *TORNADO II flex*-Behälterfeinausrichtung für besonders akkurate Etikettierergebnisse sowie u.a. zur direkten Etiketten-, Füllstands- und Verschlusskontrolle, MHD- und Code-Verifikation.

Unkomplizierte Sorten- und Programmwechsel

Werkzeugloser Austausch von Formateilen, automatische Verstellung von Maschinenkopf und Erkennungsmodulen sowie sortenabhängig programmierbare Drehkurve. Einfachere Integration zusätzlicher Aggregate und -verfahren für mehr Flexibilität in der Behälterausstattung mit unterschiedlichen Labeltypen.

Echt ansprechende Performance

Hochautomatisierte HEUFT *SPECTRUM II*-Geräteplattform für deutlich mehr Performance bei der Behälterverfolgung, Etikettierung, Fehleridentifikation und -ausleitung. Audiovisuelle HEUFT *NaVi*-Benutzerführung und neuartige Dialogfunktion zur Sprachsteuerung der Maschine.



HEUFT *TORNADO II classic*

Vieleitige Etikettiermaschine auf HEUFT *SPECTRUM II*-Basis.

Perfekte Ausstattung

Akkurate Aufbringung von Rumpf-, Brust-, Rücken-, Halsring- und Verschlusslabels mit bis zu drei fest montierten Nassleim-, Selbstklebe- bzw. Rundum-Etikettierstationen. Optional mit HEUFT *TORNADO II flex*-Servotechnologie zur präzisen kamerabasierten Behälter-Feinausrichtung für einfach perfekt sitzende Etiketten.

Integrierte Kontrolle

Überprüfung der Labelanwesenheit im selben Arbeitsgang. Unkomplizierte Integration weiterer Erkennungsmodulare unter anderem zur Füllstands-, Verschluss- und Kennzeichnungskontrolle.

Unaufwändige Sortenwechsel

Werkzeugloser Austausch von Formateilen, automatische Verstellung von Maschinenkopf und Erkennungsmodulen sowie sortenabhängig programmierbare, jederzeit reproduzierbare Drehkurve.

Langlebige Konstruktion auf neuer Plattform

Niedriger Wartungsaufwand dank bewährter robuster Konstruktion im HEUFT *CleanDesign*. Hochautomatisierte HEUFT *SPECTRUM II*-Plattform mit audiovisueller HEUFT *NaVi*-Benutzerführung und optionaler Hands-off-Sprachsteuerung für einfach mehr Etikettier-Performance und Betriebssicherheit.

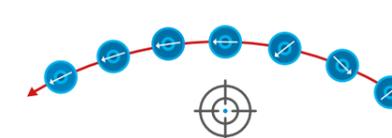


Nassleim-Aggregate nicht elektrisch, sondern mechanisch gekoppelt für den parallelen Einsatz mehrerer Stationen in einer Maschine.



Mehr entdecken

72 bis zu
Behälter in der Stunde



72 bis zu
Behälter in der Stunde



Mehr entdecken



HEUFT *TORNADO* ^{II} flex-Servotechnologie

EXTREM EXAKT, EXTREM EFFIZIENT!

Erstklassige Etikettierergebnisse, besonders einfache Sortenwechsel und deutlich weniger Verschleiß: Servo-Etikettiermaschinen der HEUFT *TORNADO* ^{II}-Reihe bieten ein Höchstmaß an Präzision, Flexibilität und Wirtschaftlichkeit bei der Label-Applikation.

Die integrierte Servotechnologie realisiert eine millimetergenaue Behälterfeinausrichtung der Flaschen. Typische Charakteristika wie Verschlüsse, Embossings und sogar haarfeine Pressnähte werden dazu kamerabasiert detektiert und als Justiermarken genutzt.

So landen die Labels ganz genau dort, wo sie hingehören.

Zusätzlich sichern die Servos zur sauberen und faltenfreien Etikettierung eine spezifische, reproduzierbare Drehkurve für jedes einzelne Behälterformat. Der aufwendige mechanische Austausch der einzelnen Kurvensegmente entfällt:

Sorten- und Programmwechsel sind in kürzester Zeit erledigt!

Dasselbe gilt für das Hinzufügen neuer Ausstattungsvarianten.

Ohne Getriebe und mit lebenszeitgeschmierten Lagern sind die Servos selbst praktisch verschleißfrei. Das macht ihren Einsatz in HEUFT-Etikettierern der neuen Generation äußerst wirtschaftlich.

ENLIGHTENMENT



Nassleim-Etikettieraggregate
Saubere Applikation.

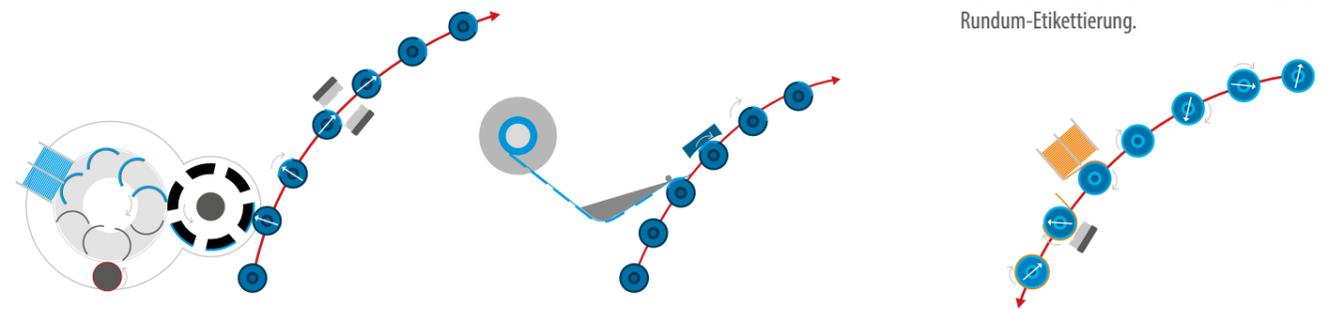
Selbstklebe-Etikettieraggregate
Einfach von der Rolle.

Rundum-Etikettieraggregate
Regelbare Rotation.

Alle Etikettierer der **HEUFT *TORNADO* ^{II}**-Reihe lassen sich mit mehreren kompakten, elektrisch gekoppelten Nassleim-Stationen u.a. zur Rumpf-, Brust- oder Halsetikettierung ausstatten. An ihnen werden die Behälter vorbeigeführt, nachdem sie an das Karussell übergeben und von den Zentrierelementen fixiert worden sind. Die integrierten Leimpaletten werden zugleich mit einer exakt einstellbaren Menge an Klebstoff benetzt, so dass jede einzelne im Vorbeilauf genau ein Etikett aufnimmt. Ein Greiferylinder zieht es dann ab und drückt es sanft mit der beleimten Seite an den präzise ausgerichteten Behälter an. Ein Schwamm sorgt dabei für eine homogene Aufbringung. Teller mit eigenem Getriebe versetzen den Behälter in Rotation, so dass die Nassleim-Labels stets sauber appliziert und faltenfrei angebürstet werden. Die optional erhältliche Automatische Magazinbestückung (AMB) stellt sicher, dass ihr Vorrat nicht zu schnell ausgeht und Produktionsstopps ausbleiben.

Unkompliziert in **HEUFT *TORNADO* ^{II}**-Etikettiermaschinen integrierbare Selbstklebe-Stationen applizieren Haftetiketten passgenau und flächig anliegend. Ist der Stopperstern, der den Produktionsstrom im Störfall anhält, entriegelt, laufen die Behälter in den Etikettierer ein. Die Einlaufschnecke sorgt dabei für den richtigen Abstand zwischen ihnen, bevor sie vom Einlaufstern übernommen und dem Maschinenkarussell übergeben werden. Genau hier werden die Selbstklebe-Etiketten aufgebracht. Dazu legt man die Rolle, auf der sie sich befinden, in das Etikettieraggregat ein. So können sie an der Ablösekannte abgestreift und mittels spezieller Pads auf die passierenden Behälter appliziert werden. Die sind dazu fest eingespannt – und zwar zentrisch zwischen Drehteller und Zentrierglocke. So kann nichts verrutschen und die Etiketten bleiben genau dort haften, wo sie hingehören.

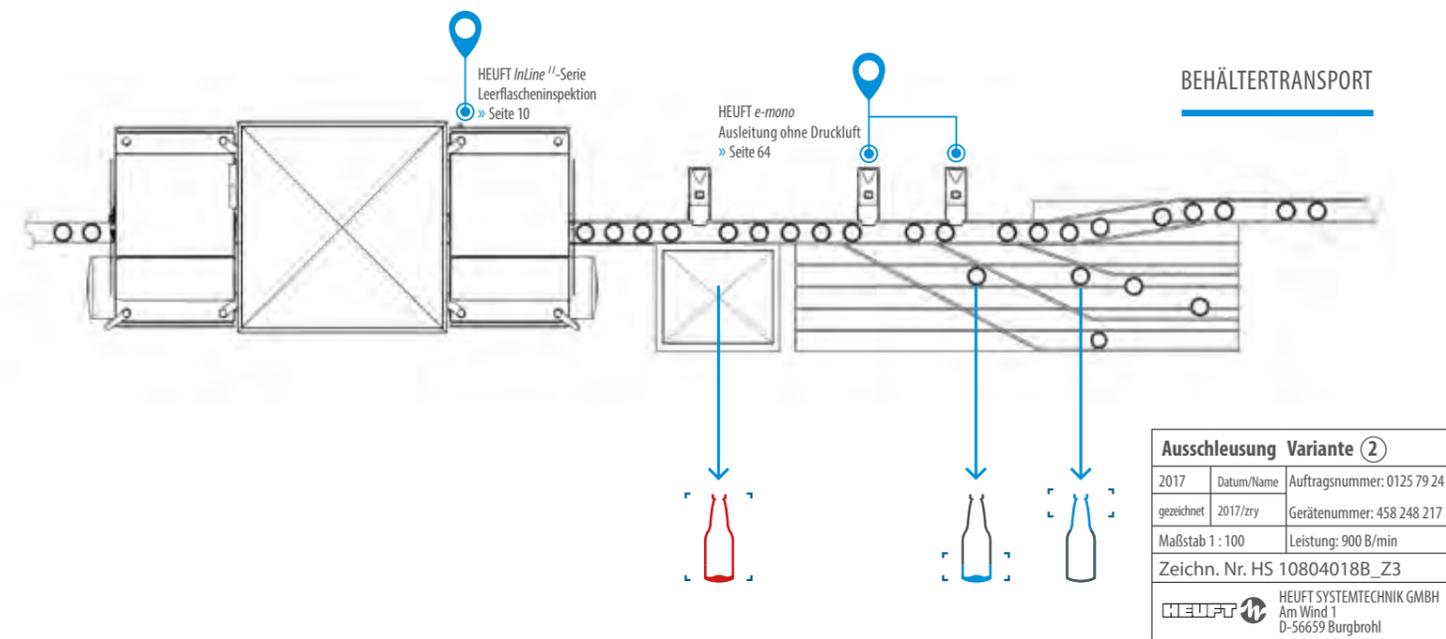
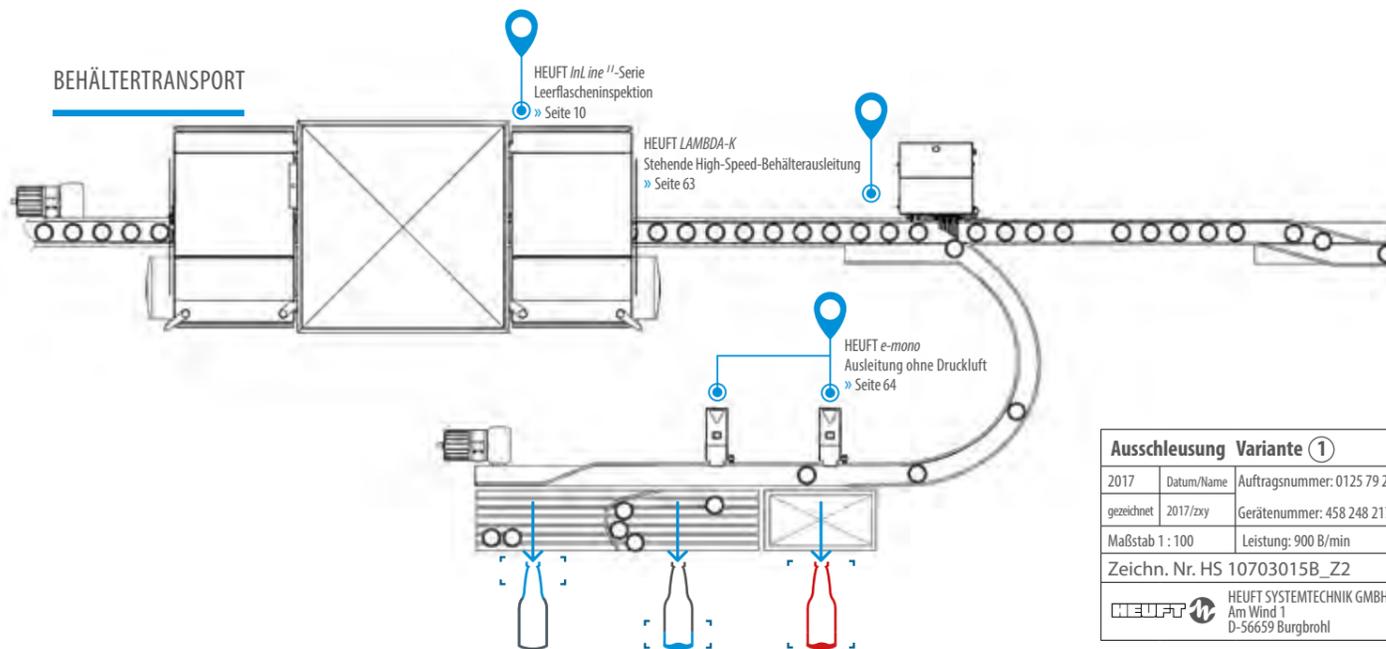
Zur Rundum-Etikettierung sind spezielle Aggregate einfach und flexibel in **HEUFT *TORNADO* ^{II}**-Maschinen integrierbar – mit einzeln ansteuerbaren Düsen, die feine Klebepunkte wohl dosiert und ganz exakt auf die mit Zentriertulpen in Tellern fixierten Behälter aufbringen. Damit die Labels sie rundum vollständig und passgenau umschlingen können, versetzt ein servogesteuerter Riemtrieb die Behälter harmonisch, mit einer für unterschiedliche Formate spezifisch regelbaren Geschwindigkeit, in Rotation. Die aufgetragenen Klebepunkte ziehen die Etiketten aus dem Magazin. Zugleich trägt eine spezielle Düse einen dünnen Klebstoffstreifen zur finalen Beleimung am Etikettenende auf, so dass die Überlappung präzise, praktisch ohne Versatz verklebt und sorgfältig angebürstet werden kann. Ein geschlossenes Heißleimsystem hält den Klebstoffverbrauch gering und verhindert Verunreinigungen. Das senkt Unterhaltungskosten und erhöht die Betriebssicherheit bei der akkuraten Rundum-Etikettierung.



ALLES IM FLUSS & ALLES GEREGELT

Antreiben, ausregeln, ausleiten – fehlerfreie Flaschen und Dosen effizient und schonend durch die Linie befördern; fehlerhafte Behälter konsequent aus dem Verkehr ziehen.





Unsere Behältertransportlösungen

Vom Transporteur-Antrieb bis zur Fehlerausleitung.

Kein Staudruck, keine Lücken. Volle Linieneffizienz.

Lückenlos, schonend, drucklos: Darauf kommt es an beim Behälterfluss durch Ihre Abfüll- und Verpackungslinie. Schließlich gilt es, Leitmaschinen kontinuierlich zu versorgen, Staus zu verhindern und alle Erzeugnisse schnell, sicher, sanft und geräuscharm zu befördern. Mit Antrieben, Transporteuren und Bändersteuerungen von HEUFT realisieren Sie selbst im High-Speedbereich auf engstem Raum einen harmonischen, effizienten, störungs- und staudruckfreien Behälterfluss. Das schützt die Produkt- und Verpackungsqualität und steigert zugleich die Effizienz und Produktivität der ganzen Linie.

Effizienter Antrieb

Energiesparende Motoren mit hohem Wirkungsgrad für dynamisch angetriebene Transportbänder.

Intelligente Regelung

Vorausschauende Bändersteuerung für einen harmonischen, lückenlosen und staudruckfreien Behältertransport.

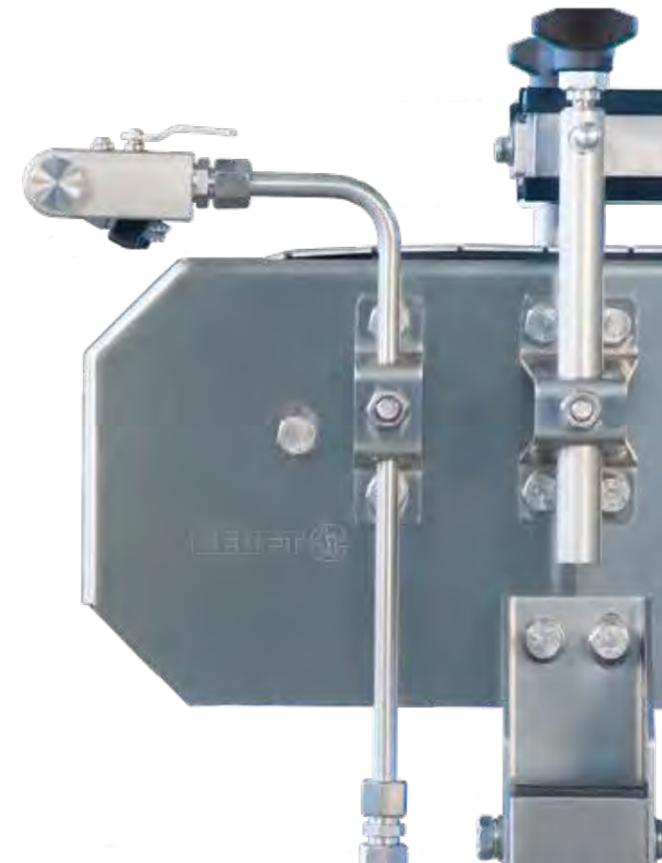
Behutsamer Transport

Maßgeschneiderte ein- und mehrbahnige Transporteure.

Hohe Flexibilität

Spezifische Lösungen für unterschiedlichste Anforderungen bei der Linienuptimierung.

Alles im Fluss, alles in Ordnung!



Vom einbahnigen bis zum mehrbahnigen Transport, von der Primärausleitung bis zur fehlerspezifischen Sekundärausschleusung: Mit Antrieben, Bändern, Transporteureuregelungen, Ausleitsystemen, Puffertischen, individuell angepassten Layouts und einzigartigen Komplettlösungen von HEUFT realisieren Sie auf engstem Raum einen schonenden und effizienten Produkt- und Behälterfluss!

Platzsparend, flexibel und individuell

Ausführliche Linienanalysen, intensive Beratung und eine exakte Planung durch kompetente HEUFT-Experten lassen kompakte Lösungen entstehen, die auch Ihren spezifischen Anforderungen vollauf gerecht werden! Fehlerfreie Erzeugnisse werden damit so behutsam durch die Anlage befördert, dass sie fehlerfrei bleiben. Fehlerhafte werden gezielt und sicher aus dem Verkehr gezogen – entweder mittels Primärausleitung direkt aus dem Hauptstrom und anschließender fehlerspezifischer Sekundärausschleusung ① oder nach und nach an verschiedenen Stellen ② hinter dem Inspektor.



HEUFT conveyor

Leistungsstarke Transporteure für einen sicheren Behältertransport.

Optimale Beförderung

Schneller, sicherer und behutsamer Transport von Leer- und Vollgut auf einer oder mehreren Bahnen.

Problemlose Integration

Passgenaue Anpassung an individuelle Platzverhältnisse und Anforderungen dank flexibler Kombination unterschiedlichster Standardmodule und Kurvenradien.

Wartungs- und reinigungsoptimierte Konstruktion

Robuste Komponenten, werkzeuglose Umstellung, keine „Dreckecken“, kaum Angriffsfläche für Keime.

Ausführliche Beratung und Planung

Volle HEUFT-Expertise von der Situationsanalyse bis zur gezielten Umsetzung individueller Transportlösungen und nachhaltig optimierter Linienlayouts.

HEUFT synchron ¹¹ BS

Transporteurregelung zur lückenlosen Versorgung von Leitmaschinen.

Intelligente Steuerung

Platzsparendes Modul zur harmonischen und präzisen Ausregelung der kritischen einbahnigen Bandbereiche – von der Vereinzelung, über ein optional einzubindendes HEUFT-Inspektionssystem bis hin zum Einlauf der Leitmaschine.

Staudruckfreier Lückenschluss

Sanftes Schließen von Lücken im Behälterstrom ohne Staudruck und harte, lärmende Aufpraller zur kontinuierlichen Versorgung der Leitmaschine. Vorausschauende Vermeidung von Rückstaus.

Ausgeregelter Transport

Exakt angepasste Bandgeschwindigkeiten zur sanften Beschleunigung bzw. behutsamen Verlangsamung des Behälterflusses für eine drucklose Zusammenführung und einen effizienten, staufreien Transport.

Einfache Integration

Kostenoptimiertes Modul zur dezentralen Montage direkt am Band mit kompaktem, flexibel positionierbarem HEUFT ONE-Steuerterminal. Unkomplizierte Integration in bestehende Abfüll- und Verpackungslinien. Auf Wunsch liefert HEUFT auch die komplette dazugehörige Leistungselektronik.

HEUFT synchron TXI

Bändersteuerung für einen harmonisch ausgeregelten, effizienten Behälterfluss.

Mehr Wirkungsgrad

Sanfter, staudruckfreier Lückenschluss, vorausschauende Verhinderung von Staus und Linienstillständen.

Kontinuierliche Versorgung

Einbahnige Verblockung von Leitmaschinen für maximalen Wirkungsgrad.

Harmonischer Massentransport

Behutsame Steuerung der mehrbahnigen Transporteure, drucklose Ausregelung der Pufferbereiche, sichere Behälterverteilung.

Stressfreier und leiser Flaschenfluss

Keine Glasdefekte durch harte Aufpraller und Staudruck, weniger Scuffing, deutlich reduzierter Lärm.

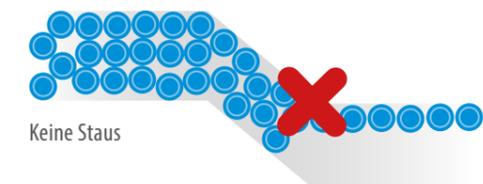


Mehr entdecken

**HIGH SPEED
BEHÄLTER
TRANSPORT**



Sanfter Lückenschluss



Mehr entdecken



HEUFT LAMBDA-K

Stehende Highspeed-Behälterausleitung auf engstem Raum.

Schlanke Alternative zu herkömmlichen Weichen mit klobigen Ausleittischen

Neuartiges, besonders kompaktes Komplettsystem aus spezieller Bändermechanik, intelligenter Bändersteuerung und modifizierter HEUFT DELTA-K-Mehrsegment-Ausleitweiche.

Sichere Ausleitung ohne Umfaller

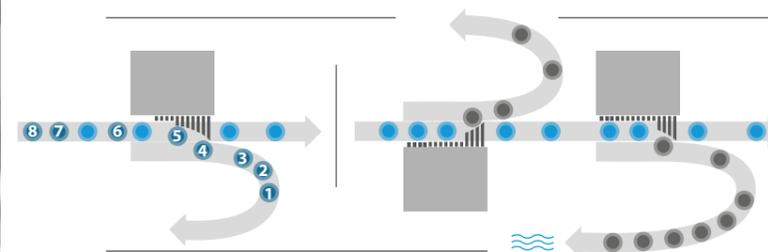
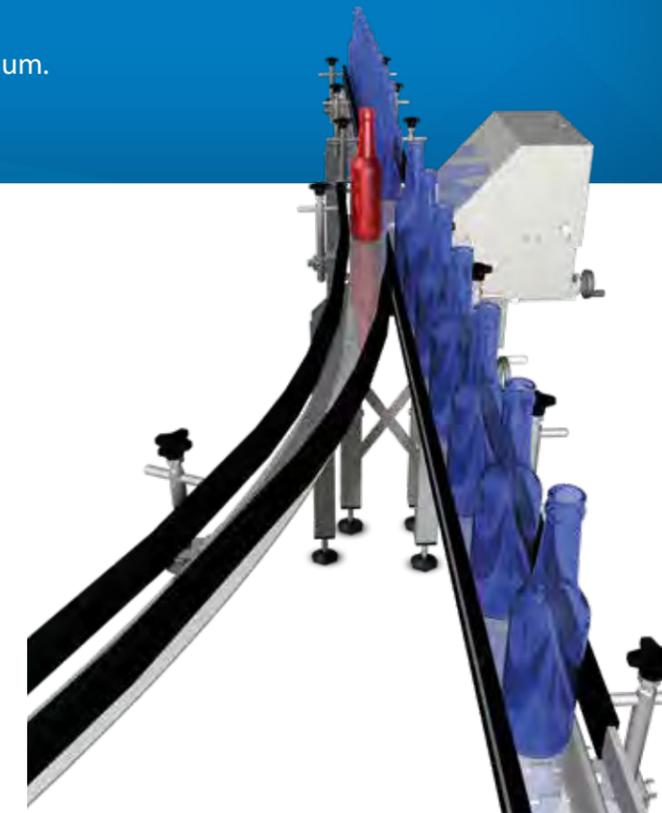
Schonende stehende Ausleitung fehlerhafter bzw. sortenfremder Flaschen und Dosen dank spezieller Segmentkurve für minimalen Behälterwiderstand.

Kompakter Transporteur statt voluminöser Puffertisch

Behutsame Umlenkung von Fehlerbehältern auf platzsparendes einbahniges Ausleitband.

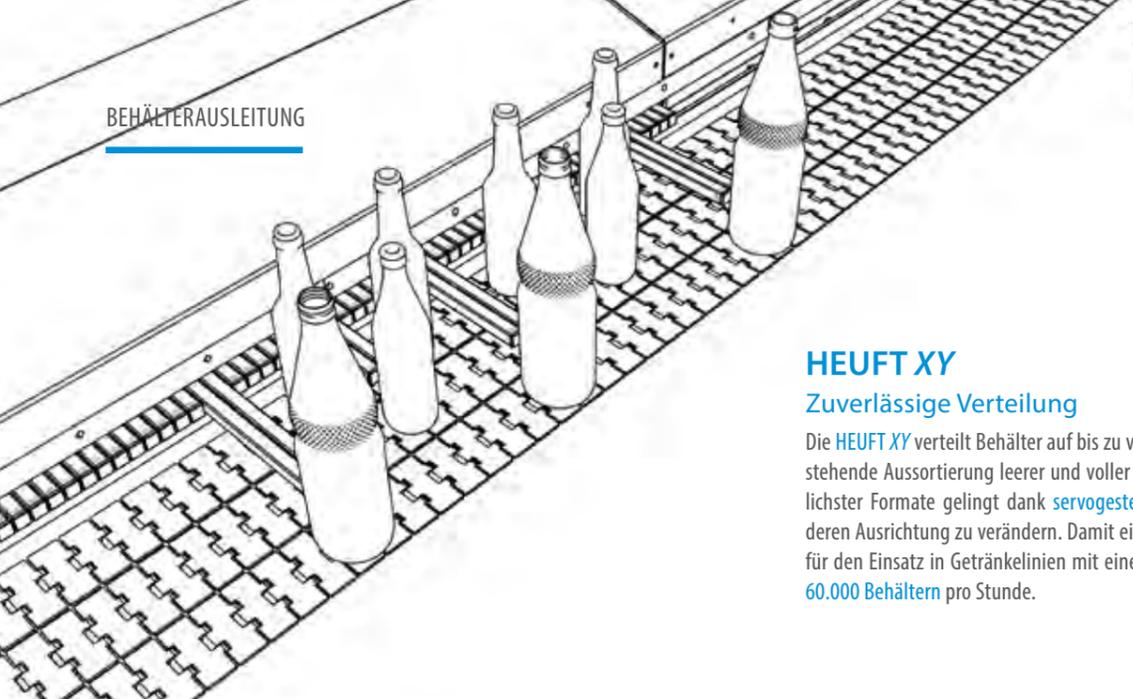
Problemlose Umstellung, schnelle Sortenwechsel

Einfache Justierung, präzise Höhen- und Querverstellung mit Digitalanzeige.



60 bis zu
Behälter in der Stunde





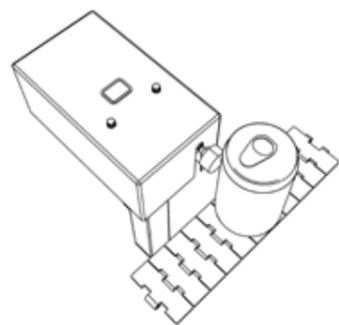
HEUFT XY
Zuverlässige Verteilung

Die **HEUFT XY** verteilt Behälter auf bis zu vier Bahnen. Die Sortierung und stehende Aussortierung leerer und voller Getränkebehälter unterschiedlicher Formate gelingt dank **servogesteuerter Ausleitsegmente**, ohne deren Ausrichtung zu verändern. Damit eignet sich die **HEUFT XY** optimal für den Einsatz in Getränkelinien mit einem Leistungsbereich von bis zu **60.000 Behältern** pro Stunde.



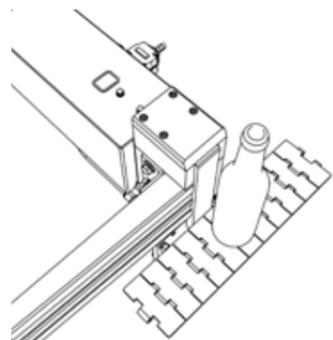
HEUFT pusher
Kompakter Ausstoßer.

Der **HEUFT pusher** befördert fehlerhafte Vollbehälter mit einem wohl-dosierten Stoß dahin, wo sie hingehören: in den Abfall. Selbst in High-Speed-Linien mit Bandgeschwindigkeiten von bis zu 2,5 Metern pro Sekunde und einem maximalen Output von **125.000 Behältern** in der Stunde arbeitet das **Einzelsegment-Ausleitsystem** präzise und zuverlässig. Seine wahren Qualitäten zeigt der kompakte **HEUFT pusher** in Dosenlinien.



HEUFT mono
Schonende Weiche.

Der **HEUFT mono** zieht Voll- und Leergut mit Sicherheits- und Qualitätsmängeln sicher aus dem Verkehr. Und zwar schonend. Ein Spezialgeländer an der Einzelsegment-Weiche hebt dazu die Haftreibung der Behälter auf. So lassen sich Vollflaschen mit einer **minimalen Segmentbewegung** sogar stehend, ohne Umfaller ausleiten. Der preisgünstige Allrounder **HEUFT mono** eignet sich für Linienleistungen von bis zu **72.000 Behältern** pro Stunde.

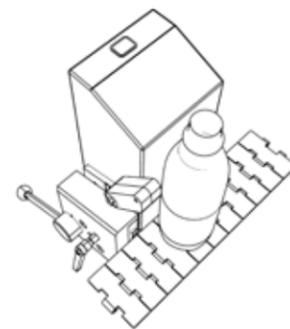


HEUFT e-mono
Druckluftlose
Highspeed-Weiche.

Der **HEUFT e-mono** eignet sich optimal zur Ausleitung von Fehlerbehältern auf ein paralleles Transportband oder direkt in einen Abfallbehälter. Dazu braucht das nahezu verschleißfreie System keine teure, unhygienische Druckluft – und Strom nur während des Ausleitvorgangs. Die Anpassung seiner Vorschubkraft an das jeweilige Gewicht realisiert eine jeweils gleich weite Ausleitung unterschiedlich stark befüllter Behälter. Und das bei Anlagenleistungen von bis zu **180.000 Behältern** pro Stunde!

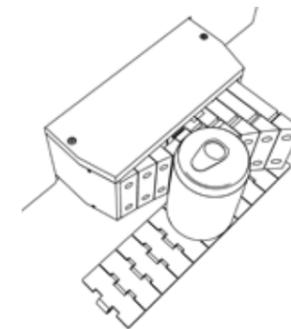
HEUFT flip
Sanfte Ausleitung.

Der **HEUFT flip** befördert Leer- und Vollflaschen aller Formate sanft aus der Abfülllinie heraus. Dank einer ausgeklügelten Gelenkkonstruktion ist die mechanische Belastung des Hubzylinders, der das Ausleitsegment in Bewegung versetzt, unerreichbar niedrig. Bei Anlagenleistungen von bis zu **60.000 Behältern** pro Stunde eignet sich der **kompakte HEUFT flip** optimal zur stehenden Ausleitung leichter zylindrischer Getränkeverpackungen.



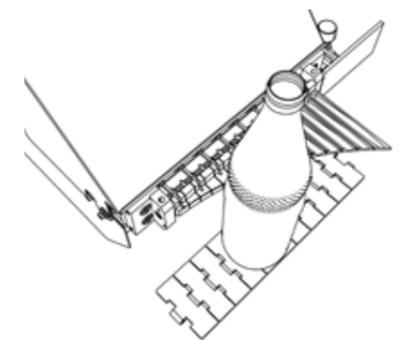
HEUFT DELTA-FW
Dynamische Ausleitkurve.

Die **HEUFT DELTA-FW** realisiert eine stehende Ausleitung und Verteilung befüllter Flaschen und Dosen. Bis zu 16 Segmente bilden eine Ausleitkurve, an der sie sanft entlanggeführt werden. Folgt auf einen fehlerhaften Behälter ein guter, so wird nur der erste berührt. Mit dauerhaft ausgefahrenen Segmenten realisiert das System die sichere **Ausleitung ganzer Serien**. Und das bei Linienleistungen von bis zu **150.000 Behältern** pro Stunde.



HEUFT DELTA-K
Behutsame Klappweiche.

Die **HEUFT DELTA-K** eignet sich ideal zur stehenden Aussortierung von Leergut, zur Verteilung leerer und befüllter Behälter wie auch zur Ausleitung ganzer Serien. Ihre bis zu 16 Segmente lassen sich so **schnell einzeln ausklappen**, dass ungeeignete Behälter problemlos ausgeleitet werden können, ohne vorausgehende oder nachfolgende zu berühren. Bei Linienleistungen von bis zu **172.000 Behältern** leitet sie nur das aus, was auch raus muss.





SORTENREIN & FUNKTIONELL

Untersuchen, messen, auswerten – die Sortenreinheit,
Qualität und Wirksamkeit von Mehrwegkästen, Getränkekartons
und Trays nachhaltig sichern.

Unsere Geräte zur Leergebindeinspektion

Von der Fremdfaschendetektion bis zur Überprüfung des Kastendesigns.

Innen hui. Außen auch.

Undurchmischte, unversehrt, sicher auspackbar: Rücklaufende Mehrwegkästen sollten nicht zu viele Fremdfaschen und keinerlei Fremdobjekte enthalten, kein Verletzungsrisiko darstellen, unkompliziert zu entleeren sein und perfekt aussehen. Das stellen HEUFT-Systeme zur detaillierten Leergebindeinspektion und -ausleitung sicher. So werden nur einwandfreie Mehrwegkästen wiederverwertet. Das Ergebnis: Endprodukte in Top-Qualität und maximale Linieneffizienz.

Keine Durchmischung

Rechtzeitige Ausleitung von Leerkästen mit vielen Fremdfaschen.

Höchste Konsumentensicherheit

Sichere Erkennung von Verletzungsrisiken wie gebrochene Griffkanten.

Volle Auspackbarkeit und Funktionalität

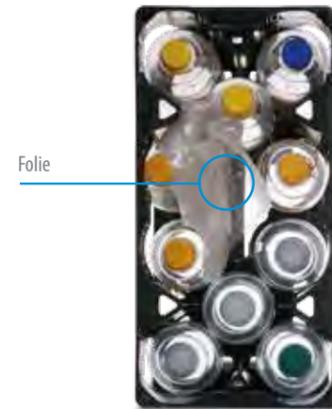
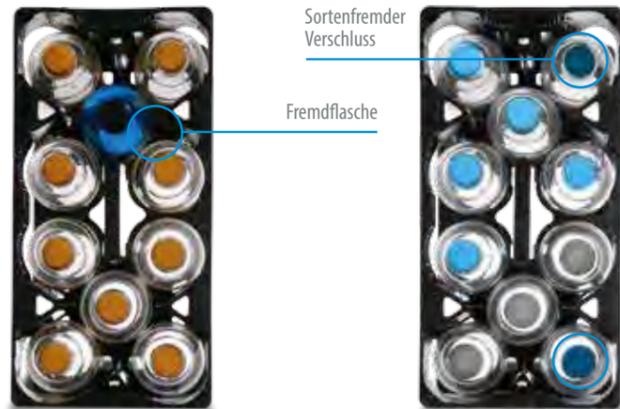
Gezielte Überprüfung der Kastengeometrie.

Perfekter Look

Lernfähige Komplettinspektion des Kastendesigns für eine optimale Optik am Point of Sale.



VOLLSTÄNDIG UND FEHLERFREI VERPACKT:
Sekundärpackmittel präzise überprüfen.



HEUFT LX

Leergebindeinspektion für Getränkekästen frei von Fremdflaschen und Fehlern.

Volle Sortenreinheit

Zuverlässige Identifikation von Fremdflaschen, klare Unterscheidung zwischen Glas und PET, konsequente Ausleitung zu stark durchmischter Kästen.

Höchste Sicherheit

Volle Auspackbarkeit und minimiertes Verletzungsrisiko dank klarer Erkennung verzogener Gebinde, gebrochener Griffkanten und enthaltener Fremdobjekte.

Optimale Optik

Sichere Erkennung von Fremdkästen dank präziser Farb- und Logo-kontrolle.

Minimale Fehlerrate

Treffsichere Fehlerrate dank kombinierter Auswertung aller Messergebnisse mit Fuzzy-Logik (siehe Infografik).



HEUFT LKX

Gezielte Untersuchung des Kastendesigns.

Perfektes Erscheinungsbild am Point of Sale (PoS)

Lückenlose Komplettinspektion aller vier Außenwände leerer Getränkekästen zur sicheren Identifikation von Beschädigungen, Etikettenresten, Verschmutzungen, Kennzeichnungs- und Designfehlern.

Verwirklichung individueller Qualitätsansprüche

Gezielte Charakterisierung erkannter Objekte als akzeptable Abweichungen oder unerwünschte Mängel dank teach-in-fähiger Echtzeit-Bildverarbeitung HEUFT reflex².

Zuverlässige Ausschleusung fehlerhafter Gebinde

Sichere Verfolgung und exakte Ausleitung fehlerhafter Kästen inklusive Ausleitüberwachung.

Einfache Sortenwechsel

Automatische Adaption sämtlicher Parameter, motorische Anpassung der Höhe und Position aller Erkennungseinheiten.



Mehr entdecken

7. bis zu
Kästen in der Stunde

100%
Referenz

85%
Gutprodukt

42%
Fehler

Fuzzy-Logik:
Äpfel mit Birnen vergleichen!



7. bis zu
Kästen in der Stunde



Mehr entdecken

Unsere Geräte zur Vollgebindeinspektion

Von der Kontrolle der Produktvollzähligkeit bis zur Komplettinspektion von Sekundärpackmitteln des Kastendesigns.



Sichere Sekundärpackmittel. In Premiumqualität.

Komplett, gut zu händeln, attraktiv: Mit Getränkebehältern bestückte Sekundärpackmittel wie Kästen, Kartons und Trays müssen diese Kriterien erfüllen, um sicher zum Point of Sale zu gelangen und dort die volle Aufmerksamkeit des Endkunden zu erregen. HEUFT-Systeme zur präzisen Identifikation und konsequenten Ausleitung fehlerhafter Vollgebinde gewährleisten das! Unvollständig bestückte Umverpackungen werden damit genau so sicher erkannt und aus dem Verkehr gezogen wie kontaminierte, verzogene, defekte, nicht transportier- und stapelbare.

Vollständig verpackt

Klare Erkennung und gezielte Ausleitung lückenhaft bestückter Vollgebinde.

Volle Erkennungsgenauigkeit

Präzise Detektion von defekten Getränkebehältern und Fremdoobjekten im Gebinde.

Voll in Form

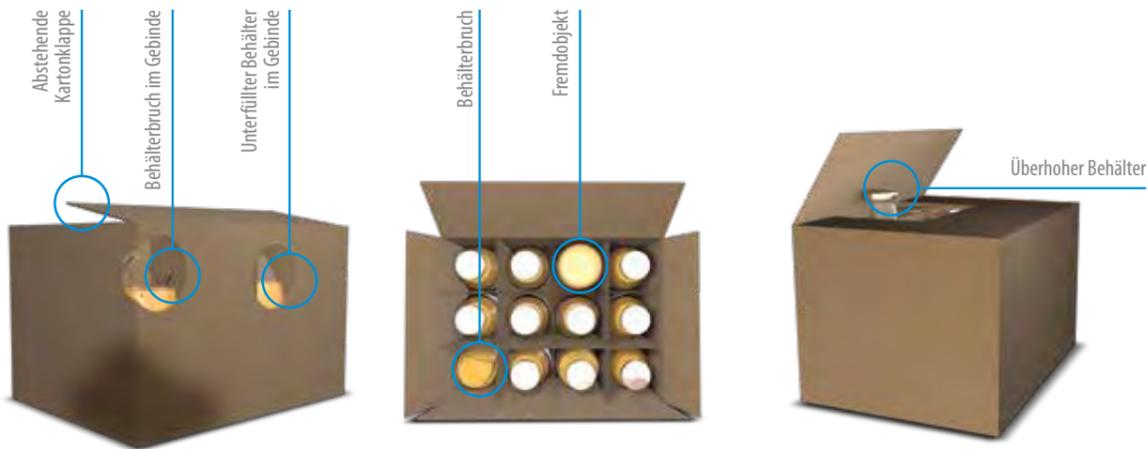
Sichere Identifikation verzogener Kästen und Kartons.

Volle Sicherheit

Behutsame Ausschleusung fehlerhafter Vollgebinde



VOLLSTÄNDIG UND FEHLERFREI VERPACKT:
Sekundärpackmittel präzise überprüfen.



HEUFT GX

Vollgebindeinspektion für Umverpackungen in Top-Form.

Umfassende Qualitätssicherung

Detaillierte Überprüfung befüllter Kästen, Kartons und Trays.

Volle Auspack- und Transportierbarkeit

Sichere Erkennung verzogener und nicht korrekt verschlossener Vollgebinde.

Vollständig verpackt, voll auf der Höhe

Zuverlässige Überprüfung der Vollständigkeit der Behälter im Gebinde und Kontrolle des Höhenprofils zur Identifikation verzogener und kontaminierter Gefache sowie defekter Behälter.

Gezielte Fehlerausleitung

Konsequente Entfernung unvollständig verpackter, defekter und nicht transportfähiger Vollgebinde aus dem Produktionsstrom.



HEUFT logic

Kompakte Vollgebindekontrolle für komplett bestückte Sekundärpackmittel.

Lückenlose Verpackungsqualität

Zuverlässige Überprüfung der Behältervollständigkeit in Kästen, Kartons und Trays mit optischen und elektromagnetischen Verfahren.

Präzise Erkennung

Sichere Identifikation unvollständig bepackter Vollgebinde dank vollständiger Abdeckung von bis zu acht Gefachreihen und -spalten.

Gezielte Aussortierung fehlerhafter Gebinde

Bandstoppsignal bzw. direkte Ansteuerung einer HEUFT-Gebindeausleitung.

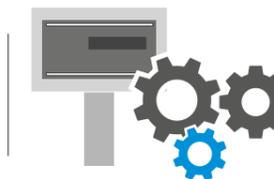
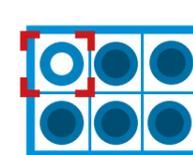
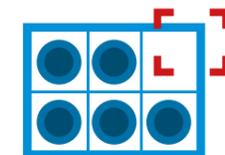
Flexible Anpassung

Höhenverstellbare Erkennungseinheiten für unterschiedliche Gebindegrößen, bis zu vier Sorten vorprogrammierbar.



Mehr entdecken

7. bis zu
Kästen in der Stunde



1,0 m/s



Mehr entdecken

HEUFT *xcase*

Anpassungsfähiger Ausleitstoß.

HEUFT *xtray*

Intelligente Tray-Ausschleusung.

HEUFT *maxi-flip*

Flexible Ansteuerung.

HEUFT *maxi-laner*

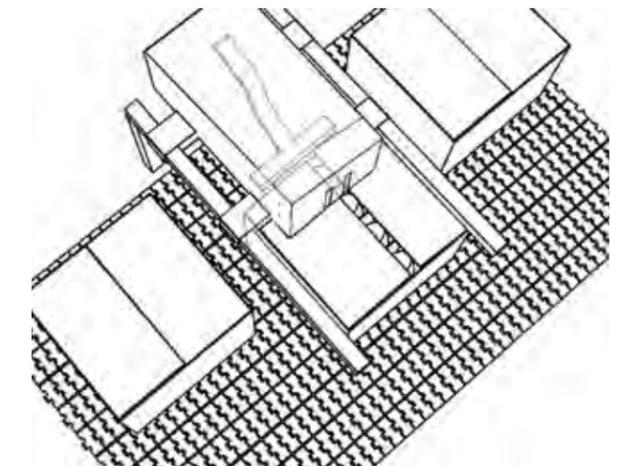
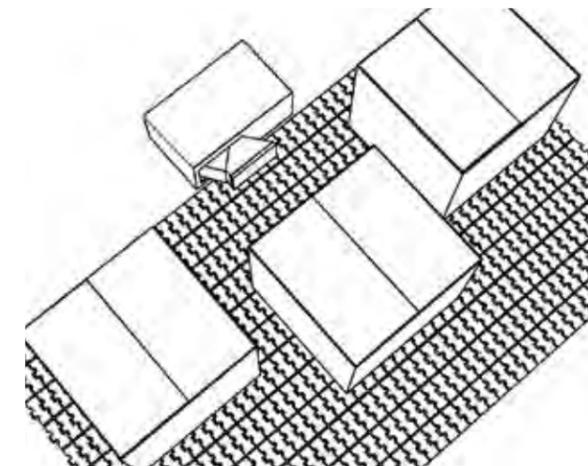
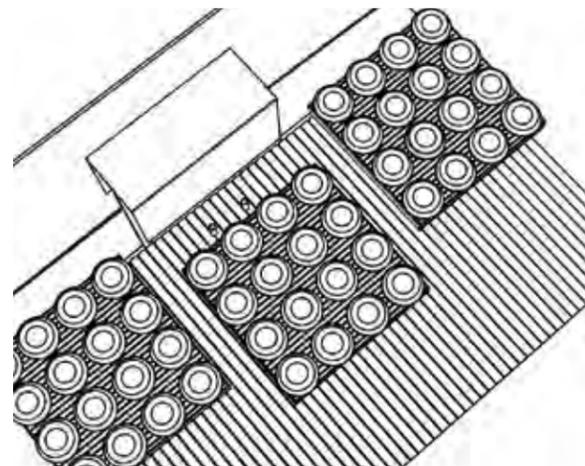
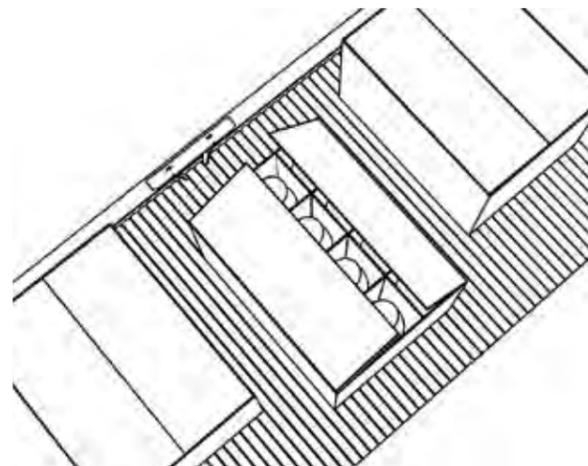
Kompakte Alternative.

Der **HEUFT *xcase*** schafft Sortenreinheit und Qualität in Mehrweglinien. Fremde oder fehlerhafte Leerkästen befördert seine lastabhängige Steuerung, die die Kraft des Ausleitstoßes an das Gewicht jedes einzelnen Gebindes anpasst, sanft aus der Abfülllinie heraus. Unterschiedlich schwere Kästen werden so jeweils gleich weit ausgeleitet.

Der **HEUFT *xtray*** entfernt beschädigte oder fehlerhafte Volltrays aus der Linie. Dazu werden drei Ausleitfinger an einem unter der Rollenbahn montierten Schlitten ausgefahren. Reiht man mehrere dieser intelligenten Gebindeausleitungen aneinander, lassen sich Trays damit auch auf mehrere Bahnen verteilen.

Der **HEUFT *maxi-flip*** leitet leere, halbvolle oder komplett befüllte Gebinde jeweils gleich weit auf parallele Transportketten aus. Bei schweren Kästen oder Kartons wird sein Ausleitsegment länger angesteuert als bei leichteren. Eine aufwendige mechanische Umstellung auf verschiedene Gebindetypen ist nicht erforderlich.

Der **HEUFT *maxi-laner*** ist noch platzsparender als der **HEUFT *maxi-flip***. Das direkt über dem Transportband angebrachte System überzeugt ebenfalls mit einer lastabhängigen Ansteuerung bei der Ausleitung unterschiedlicher Gebinde. Außerdem möglich: Eine sichere Verteilung auf bis zu drei Transportbahnen.





ENG VERNETZT & IMMER UP TO DATE

Erfassen, übertragen, auswerten – wichtige Kennzahlen in Echtzeit generieren und analysieren; die Effizienz und Produktivität ganzer Abfülllinien gezielt sichern und nachhaltig optimieren.



HEUFT-Netzwerktechnologien

ALLES VERNETZT, ALLES IM BLICK!

Informationen übermitteln, Betriebsdaten erfassen, die Performance ganzer Abfüllanlagen analysieren, Sorten zentral verwalten und eine gezielte Fernwartung verwirklichen. Damit das alles in Echtzeit funktioniert, sind HEUFT-Systeme mit zukunftssicheren Netzwerkschnittstellen ausgestattet.

Offene, standardisierte und plattformübergreifende Protokolle generieren maximale Effizienz und Übersicht.

Die Geräte und Maschinen einer Anlage haben die gleichen Informationen, sprechen dieselbe Sprache und bilden ein Netzwerk, in das sich auch Office-Rechner problemlos einbinden lassen. Betriebs- und Produktionsdaten, Schichtprotokolle, Produktivitäts-, Fehler- und HACCP-Grenzwertanalysen stehen nicht nur an den HEUFT-Systemen selbst zur Verfügung, sondern zugleich auch überall im Netzwerk.

Störungen, Sicherheitsrisiken, Qualitätsprobleme und Wirkungsgradeinbußen werden so sofort erkannt.

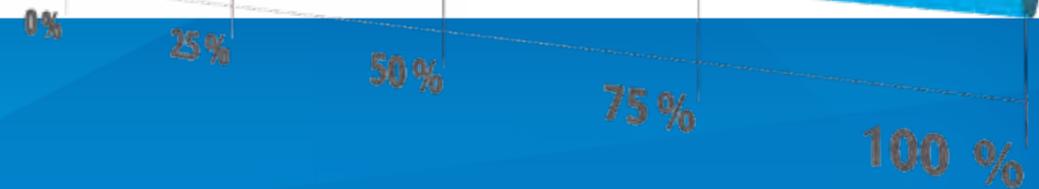
Um sie frühzeitig abzustellen, realisiert eine firewallgeschützte Direktverbindung mit dem HEUFT *TeleService* rund um die Uhr eine kompetente Fernwartung.

Das Ergebnis: Ein optimales Effizienz- und Qualitätsmanagement.

ENLIGHTENMENT



Auspacker
 Waschmaschine
 HEUFT InLineTM DS
 Füller
 Verschleißer
 HEUFT eXaminerTM XAC
 HEUFT TORNADO
 HEUFT Final View FO6



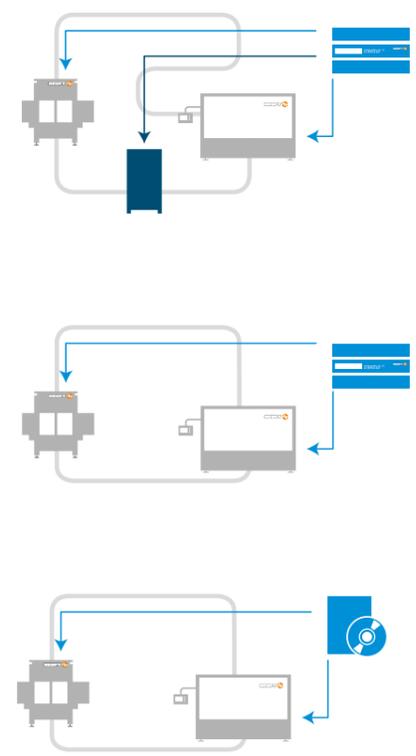
HEUFT PROFILER-Familie

Betriebsdatenerfassung (BDE) und
 Linienanalyse in Echtzeit.



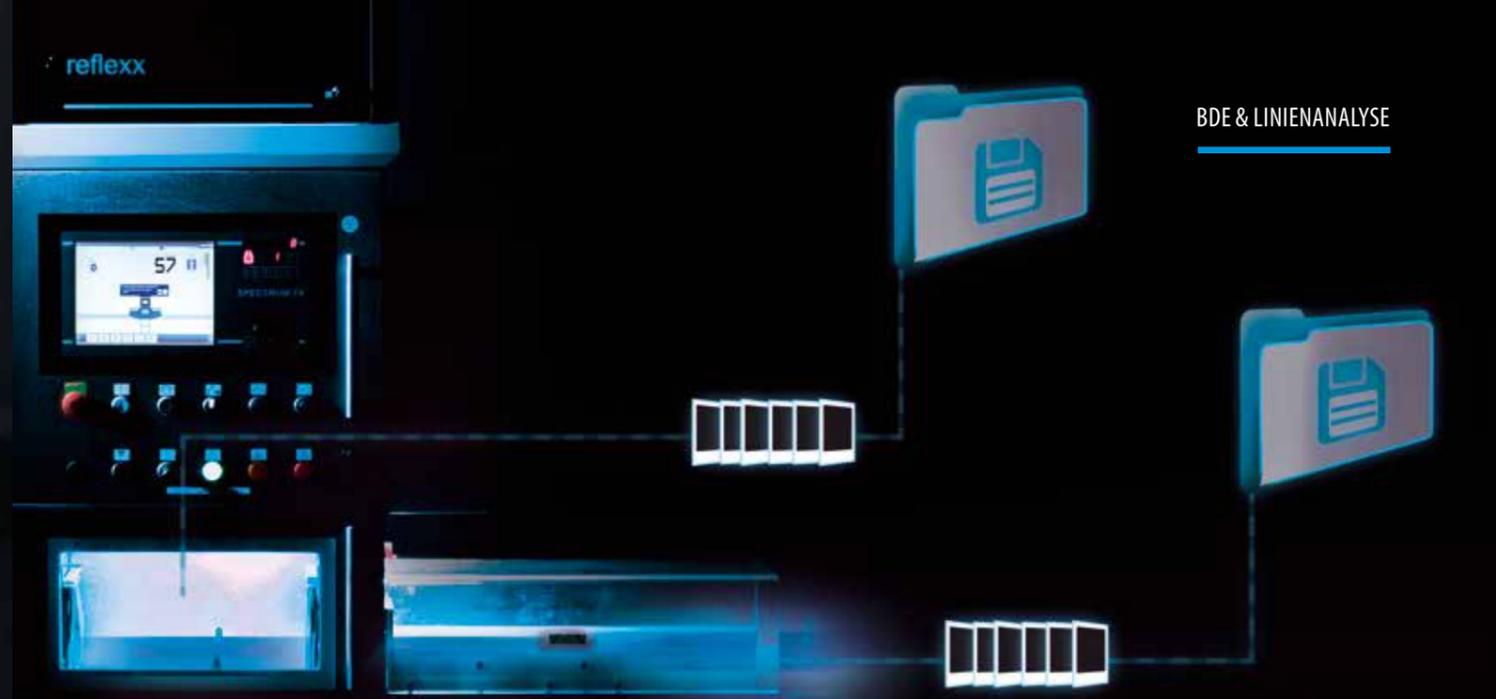
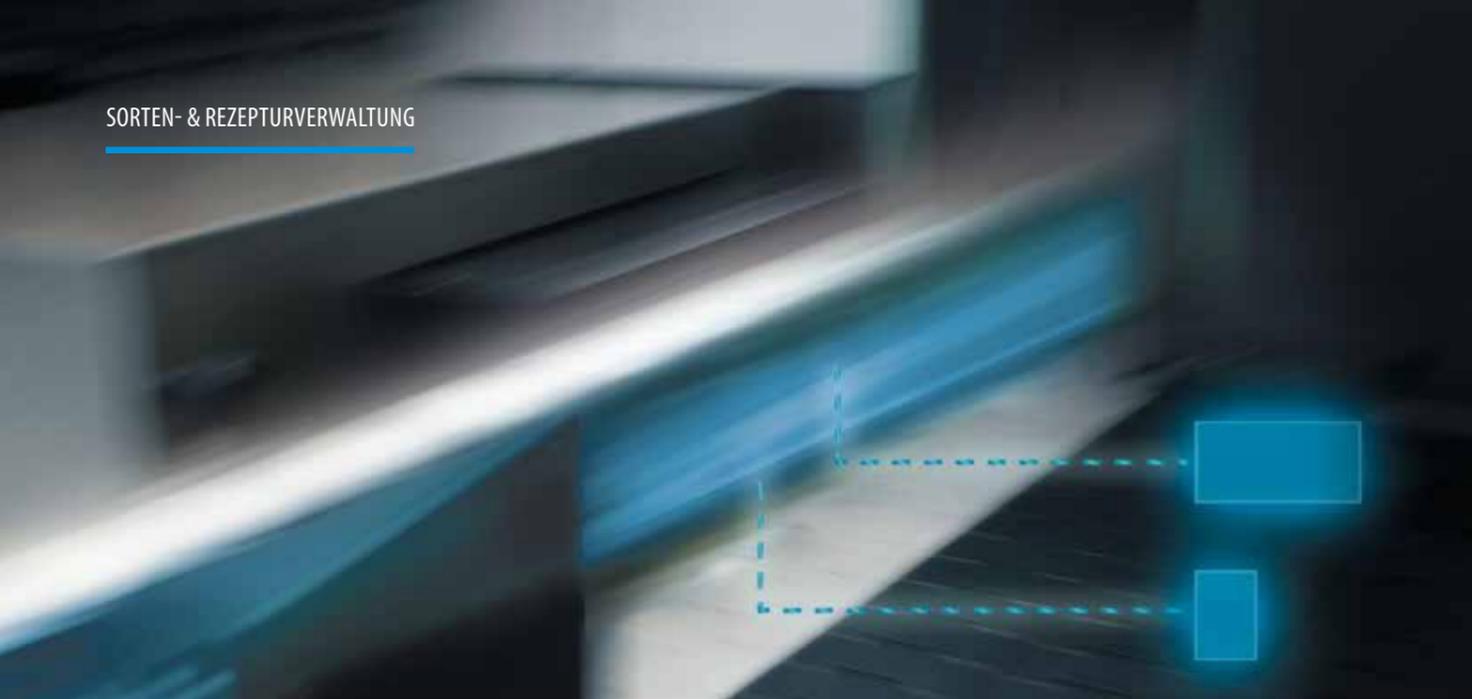
HEUFT STRATEGY 11 - Server für
 HEUFT PROFILER und HEUFT PROFILER advanced

- Permanente Performance-Analyse**
 Kontinuierliche Erfassung, nachhaltige Sicherung und gezielte Auswertung der Betriebs- und Qualitätsdaten von HEUFT-Systemen bzw. aller vernetzten Maschinen einer Verpackungslinie.
- Mehr Produktionsqualität, mehr Produktivität**
 Frühzeitige Entlarvung von Fehlerquellen, Schwachstellen und Störungen zur präventiven Wartung.
- Exakte Kalkulation, übersichtliche Darstellung**
 Automatische Berechnung, tabellarische und grafische Aufbereitung sowie langfristige Archivierung wichtiger Kennzahlen.
- Verschiedene Varianten für unterschiedliche Anforderungen**
 Passgenaue, kundenspezifische Tools von der schlanken Software-Lösung fürs Wesentliche bis hin zur umfangreichen serverbasierten Komplett-Linienanalyse.



Extension
 Upgrade

- HEUFT PROFILER advanced**
 Das Komplettpaket zur umfassenden Linienanalyse – serverbasiertes IT-Tool für HEUFT- und Fremdgeräte
- HEUFT PROFILER**
 Die BDE-Lösung mit Mehrwert – serverbasiertes IT-Tool für HEUFT-Geräte
- HEUFT PROFILER elemental**
 Softwarelösung für HEUFT-Geräte – das BDE-System fürs Wesentliche



HEUFT RECIPER

Vernetztes Sorten- und Rezepturmanagement.

HEUFT *picCollect*

Automatische Übertragung und Sicherung von Erkennungsbildern.

Mehr Produktqualität, mehr Output

Serverbasierte Sorten- und Rezepturverwaltung in Echtzeit.

Automatische Weitergabe von Rezepturen und Ausstattungsmerkmalen

Live-Auslieferung aller relevanten Daten und Parameter an vernetzte HEUFT-Systeme für eine optimale Qualitätssicherung.

Zentrale Sortenumstellung

Direkt-Anbindung an übergreifende Produktionsleitsysteme (MES) zur einfachen Initiierung von Programmwechseln und Echtzeit-Übertragung der geänderten Behälter- und Ausstattungscharakteristika an jedes HEUFT-Gerät im Netzwerk.

Einfache Neu-Inbetriebnahme und Änderung

Unkompliziertes Hinzufügen neuer und rasche Adaption bestehender Rezepturen und Ausstattungsmerkmale.



HEUFT RECIPER

Gezielte Produktionsüberwachung, nachhaltige Archivierung

Direkte Übertragung und langfristiges Back-Up der Kamera- und Röntgenbilder aller inspizierten oder aller ausgeleiteten Getränkebehälter zur lückenlosen Dokumentation der Erkennungsleistung von HEUFT-Systemen.

Klare Markierung für volle Übersicht

Deutliche Kennzeichnung der auf den jpg-Bilddateien registrierten Fehler in roter Farbe.

Einfache Integration

Schlankes Software-Tool zur unkomplizierten Installation auf Kunden-Servern und Office-PCs.

Dauerhafte Verfügbarkeit

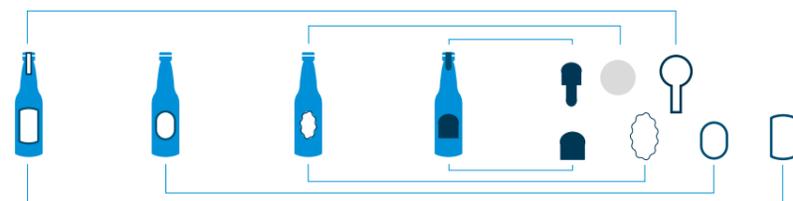
Beständiges Back-Up ohne Zeitbegrenzung.



HEUFT *picCollect*



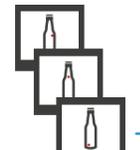
Mehr entdecken



Archiv



Archiv



Archiv



Mehr entdecken

LIFE CYCLE PARTNERSHIP

Wer sich für HEUFT entscheidet, bekommt mehr als innovative Systeme, die Produktqualität und Linieneffizienz zuverlässig sichern. Mit HEUFT haben Sie einen starken Partner an Ihrer Seite, der Sie von Anfang an professionell begleitet.

Schon vor der Realisierung schlüsselfertiger Lösungen bringen wir unsere volle **Expertise** ein. Nach der Inbetriebnahme leisten wir jederzeit proaktiven **Support**. Einfach immer bieten wir seriöse **Aufklärung** über Möglichkeiten und Grenzen der Inline-Qualitätsinspektion. Das Ergebnis: Eine verlässliche Partnerschaft, die bereits vor dem Kauf beginnt, sich über den gesamten Lebenszyklus Ihrer HEUFT-Systeme hinweg erstreckt und deren volle **Performance** nachhaltig sicherstellt.

Das minimiert die Total Cost of Ownership (TCO) und generiert bei höchster Produktqualität einfach mehr Wertschöpfung, Wettbewerbsfähigkeit und Produktivität!



GLOBAL PLAYER

GLOBAL SERVICE



-  HEUFT-STANDORTE
-  PARTNER
-  ZEITZONEN
-  HEUFT TeleService – Online- und Ferndiagnose
HEUFT PhoneService – Telefonische Beratung
-  HEUFT DirectService – zeitnahe Vor-Ort-Einsätze
-  HEUFT DeviceSupport – Live-Überblick über den aktuellen Geräte-Status





HEUFT *TeleService*

Online-Ferndiagnose und -wartung.

Immer für Sie da!

24/7-Bereitschaftsdienst für ständige Verfügbarkeit im Störfall.

Echte Fernwartung in Echtzeit

Stabile Online-Verbindung mit nächstem lokalen Servicetechniker im HEUFT-Netzwerk für direkten Zugriff aufs betroffene Gerät; zeitnahe Identifikation und Lösung von Problemen.

Sicherer Tunnel

Firewall- und passwortgeschützte, verschlüsselte VPN/IPSec-Punkt-zu-Punkt-Verbindung zu beliebigem Knoten im HEUFT-Netzwerk.

Aktuelle Hardware, einfaches Handling

Neuer, kompakter HEUFT *GATEWAY 11*-Server mit vereinfachter Netzwerkkonfiguration für alle HEUFT *SPECTRUM*- und HEUFT *SPECTRUM 11*-Systeme. Unkomplizierte Inbetriebnahme und einfache webbasierte Administration durch Ihr eigenes IT-Team. Display für aktuelle Statusmeldungen. Automatische Sicherheitsupdates. Individuelle Lösungen mit kundenspezifischer Netzwerkkonfiguration möglich.

HEUFT *SPECTRUM*- und HEUFT *SPECTRUM 11*



HEUFT *GATEWAY 11*-Server

HEUFT 24/7-Bereitschaftsdienst



HEUFT *PhoneService*

Hotline für schlagkräftigen Support.

Ständig erreichbar ist der HEUFT *PhoneService*. An sieben Tagen die Woche erreichen Sie unter der Service-Hotline für unsere Kunden rund um die Uhr qualifizierte, felderfahrene HEUFT-Techniker. Im Gegensatz zu ahnungslosen Call-Center-Agenten wissen die genau, was zu tun ist, und unterstützen Sie zum Inlands-Telefontarif umfassend mit gezielter Hilfe: Das jeweilige Problem wird sicher identifiziert und direkt gelöst. Sollte das aus der Ferne einmal nicht gelingen, wird sofort ein zeitnahe Vor-Ort-Einsatz eingeleitet.



HEUFT *DirectService*

Schnelle und effektive Vor-Ort-Einsätze.

Sie benötigen einen Servicetechniker bei Ihnen vor Ort? Dann können Sie sich auf die schnellen Reaktionszeiten des HEUFT *DirectService* verlassen! Mit 14 internationalen Standorten und zusätzlichen Servicevertretungen in aller Welt ist die rasche Anreise kompetenter Experten stets sichergestellt. Gekonnt erledigen diese alles, was nötig ist, um die volle Verfügbarkeit und Betriebssicherheit Ihrer HEUFT-Systeme schnellstmöglich wiederherzustellen.



HEUFT *DeviceSupport*

Online-Kundenportal für einfach mehr Übersicht und rasche Response.

Einen Überblick über den Status und die vollständige technische Dokumentation aller installierten HEUFT-Systeme inklusive verfügbarer Zählerstände, Meldungen und grundlegender Dokumente verschafft Ihnen der HEUFT *DeviceSupport*. Zusätzlich stellt das browserbasierte Online-Portal ein effektives Ersatzteil- und Servicemanagement sicher – mit stets aktueller, illustrierter Ersatzteilliste, virtuellem Einkaufswagen und Service-Einsatz-Kalender. Sicherheit, Übersicht und Aktualität schafft der HEUFT *DeviceSupport* mit benutzerbezogenen, passwortgeschützten Zugriffsrechten, personalisierbarem Desktop, individuell gruppierbaren Gerätelisten, frei wählbaren Alternativ-Gerätenamen und einfachem Download neuester Firm- und Software.

BESUCHEN SIE UNS IN UNSEREM KUNDENZENTRUM



SHOWROOM

Die komplette Palette an HEUFT-Lösungen in Aktion erleben: Auf fast 1.000 m² Ausstellungsfläche bietet Ihnen unsere Arena perfekte Voraussetzungen, sich von der überlegenen Performance unserer Inspektions- und Qualitätssicherungssysteme zu überzeugen – auf Anfrage sogar inklusive Live-Tests mit Produkten aus Ihrem eigenen Portfolio.

Visit@heuft.com | +49 2636 56 0

TRAINING

Das richtige Know-how für einen sicheren Betrieb: Im HEUFT-Training Center vermitteln Ihnen erfahrene Experten alles, was Sie wissen müssen, um die Funktionalität und Verfügbarkeit Ihres HEUFT-Systems nachhaltig zu sichern – nicht nur theoretisch, sondern auch direkt am Gerät!

Training@heuft.com | +49 2636 56 2671

SERVICE

Schaltzentrale für einen proaktiven Kundendienst: Unsere Service-Leitstelle koordiniert von der Online-Fernwartung mit dem HEUFT *TeleService* über den HEUFT *PhoneService* bis hin zu HEUFT *DirectService*-Einsätzen bei Ihnen vor Ort sämtliche Dienstleistungen – für einen weltweiten 24/7-Support.

Technical.Desk@heuft.com | +49 2636 56 278

CONFERENCES

Vom Seminarraum bis zum Auditorium für 199 Gäste: Kunden und Partnern stellen wir unsere mit modernstem Multimedia-Equipment ausgestatteten Räumlichkeiten gerne für Meetings und Events zur Verfügung – inklusive Betriebsführung, Fachvorträgen und praxisnahen Präsentationen!

[Welcome@heuft.com](mailto>Welcome@heuft.com) | +49 2636 56 0



Technologische Meilensteine

1978 1979 1982 1988

Erste **HEUFT-Füllstandskontrolle** und weltweit erstes **Multisegment-Ausleitsystem** überhaupt.

Gründung der **HEUFT SYSTEMTECHNIK GMBH.**

Weltweit erstes Gerät zur **In-line-Qualitätskontrolle** mit Bedienerführung per **Monitor.**

Einführung der universellen **HEUFT SPECTRUM**-Plattform für modulare Inspektionssysteme.

1998 1999 2001 2002 2003

Markteinführung der ersten **HEUFT TORNADO**-Etikettiermaschine.

HEUFT SPECTRUM TX – netzwerkfähige Plattform für modulare Inspektionssysteme mit grafischer Benutzeroberfläche **HEUFT PILOT.**

HEUFT InLine – Leerbehälterinspektion auf nur einem Quadratmeter Grundfläche.

HEUFT squeezer zur Dichtigkeitskontrolle befüllter Kunststoffbehälter.

Selbstentwickelte Bildverarbeitung **HEUFT reflexx** mit gezielter Objekterkennung.

HEUFT PROFILER – Betriebsdatenerfassung und Linienanalyse.

HEUFT eXaminer – einzigartige gepulste Röntgentechnologie zur schonenden und präzisen Fremdkörperdetektion.

Technologische Meilensteine

2010

HEUFT reflex² – Echtzeit-Bildverarbeitung mit gezielter Objekterkennung und -klassifikation.

2013

HEUFT SPECTRUM II – neueste Generation der universellen Geräteplattform für unterschiedlichste Inspektionsaufgaben mit deutlichem Plus an Leistung und Automatisierung sowie selbsterklärender audiovisueller Benutzerführung **HEUFT NaVi**.

2014

HEUFT InLine II IXS – erster Leerbehälterinspektor mit gepulster Röntgentechnologie auf **HEUFT SPECTRUM II**-Basis.

2015

Optimierte **HEUFT eXaminer** – Technologie mit Röntgenblitzern und Vollfeld-Bildwandlern auf **HEUFT SPECTRUM II**-Basis für noch mehr Erkennungsgenauigkeit bei der Fremdkörperdetektion.

2016

HEUFT RECIPER – Sorten- und Rezepturverwaltung.

HEUFT LAMBDA-K – Komplettsystem aus Bändermechanik, Transporteurregelung und Multisegment-Ausleitung zur schonenden stehenden Behälterausleitung auf engstem Raum.

2017

HEUFT ONE – neue Geräteklasse zum preiswerten Einstieg in die Vollgutkontrolle auf HEUFT-Niveau.

HEUFT InLine II IS – der neue Standard der vollautomatischen optischen Leerbehälterinspektion.

2018

40 Jahre
HEUFT SYSTEMTECHNIK GMBH

2019

HEUFT eXaminer II – Geräte mit optimierten Röntgenkomponenten für einfach mehr Lifetime und Erkennungsgenauigkeit bei der Fremdkörpererkennung.

2020

neue Röntgenmessbrücke zur Erkennung von Unter- sowie Überfüllungen in ein und demselben Arbeitsgang.

2021

HEUFT TeleService Fern-Audits, Fern-Abnahmen und Fern-Inbetriebnahmen

GLOBAL PLAYER

● HEUFT-Standorte ● HEUFT-Partner



V5_2022-1

HEUFT SYSTEMTECHNIK GMBH

Am Wind 1 · 56659 Burgbrohl · Germany · heuft.com · info@heuft.com