



HEUFT-PRODUKTE
präsentiert auf der BrauBeviale 2016



IHR PRODUKT.
ECHT INSPIZIEREN.
PERFEKTE QUALITÄT
SICHERSTELLEN.

HEUFT IST SYSTEMTECHNIK

Qualität, Sicherheit und Effizienz: Darauf kommt es bei der Abfüllung und Verpackung von Getränken, Lebensmitteln und Pharmazeutika an!

Modulare Lösungen der HEUFT SYSTEMTECHNIK GMBH realisieren diese Schlüsselfaktoren effektiv und einfach. Bei maximaler Produktivität stellen sie sicher, dass nur einwandfreie Erzeugnisse in den Handel gelangen.



Eingerissenes Etikett
HEUFT FinalView FO6

Deformierter
Bördelrand
HEUFT canLine

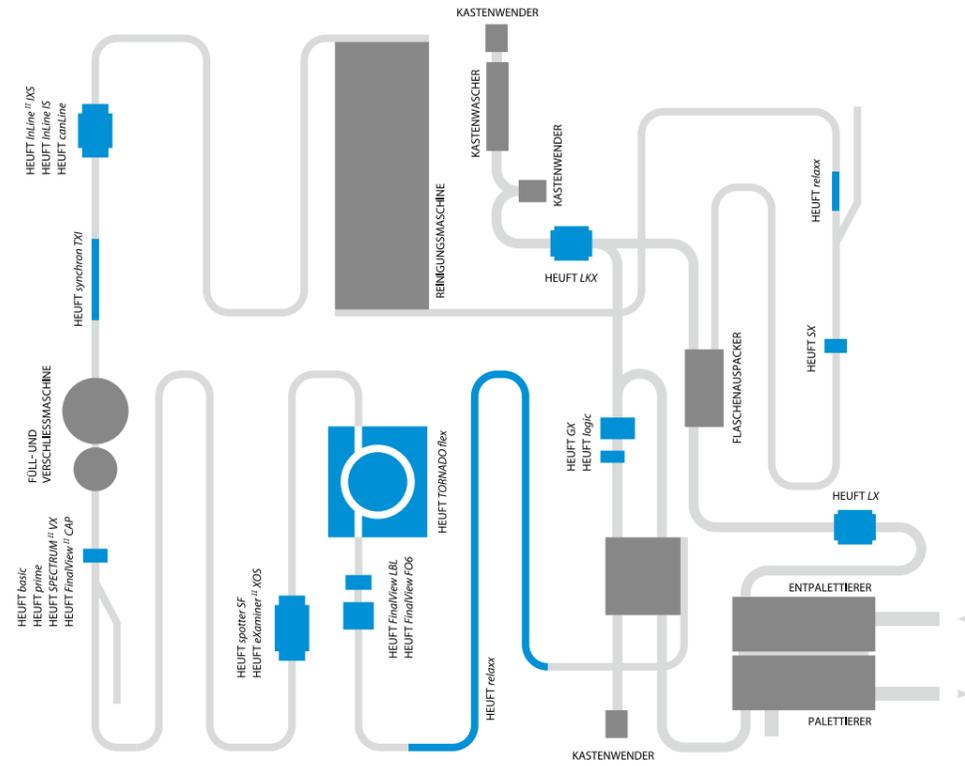
Mündungsausbruch
HEUFT InLine II IXS
HEUFT InLine

Schwimmender
Fremdkörper
HEUFT eXaminer II XOS

Affenschaukel
HEUFT InLine II IXS
HEUFT InLine

Insekt am Boden
HEUFT canLine

Etikettenfehler
HEUFT FinalView FO6



PERFEKTE QUALITÄT VON ANFANG BIS ENDE

LEERFLASCHENSORTIERUNG			
HEUFT SX	S. 7		
LEERFLASCHENINSPEKTION			
HEUFT InLine II IXS	S. 10		
HEUFT InLine IS	S. 11		
LEERDOSENINSPEKTION			
HEUFT canLine	S. 13		
FÜLLMANAGEMENT & VOLLGUTKONTROLLE			
HEUFT SPECTRUM II VX	S. 20		
HEUFT prime	S. 21		
HEUFT basic	S. 22		
FREMDKÖRPERINSPEKTION			
HEUFT eXaminer II XOS	S. 24		
DICHTIGKEITSKONTROLLE			
HEUFT squeezer II QS	S. 26		
BEHÄLTERENDPRÜFUNG			
HEUFT FinalView FO6	S. 28		
HEUFT FinalView II CAP	S. 29		
NASSLEIM-ETIKETTIERUNG			
HEUFT TORNADO W flex		S. 31	
BEHÄLTERAUSLEITUNG			
HEUFT pusher, HEUFT mono, HEUFT e-Mono, HEUFT flip, HEUFT DELTA-FW, HEUFT DELTA-K		S. 32-33	
BEHÄLTERTRANSPORT			
HEUFT conveyor & HEUFT beetec		S. 36	
BÄNDERSTEUERUNG			
HEUFT synchron TXI		S. 37	
LEERGEBINDEINSPEKTION			
HEUFT LX		S. 38	
KASTENAUSLEITUNG (HEUFT case rejector)			
HEUFT xcase, HEUFT maxi-flip, HEUFT maxi-laner		S. 39	
BETRIEBSDATENERFASSUNG			
HEUFT PROFILER advanced		S. 41	
UNTERNEHMEN			
Life Cycle Partnership		S. 42-43	



HEUFT SX

Leerflaschensortierung für volle Sortenreinheit.

SORTENREIN & FEHLERFREI

Sortieren, kontrollieren, inspizieren – die Qualität von Getränkebehältern schon vor dem Befüllen sichern.

Mehr Wirkungsgrad und Produktivität

Präzise Aussortierung von Fremdflaschen, sichere Verhinderung von Fehlbefüllungen, Stillständen und Produktionsausfällen.

Hohe Erkennungssicherheit

Zuverlässige Detektion sortenfremder Flaschenformate und -farben, sichere Identifikation verschlossener und nicht verschließbarer Flaschen, klare Unterscheidung von Glas und PET.

Minimale Fehlausletrate

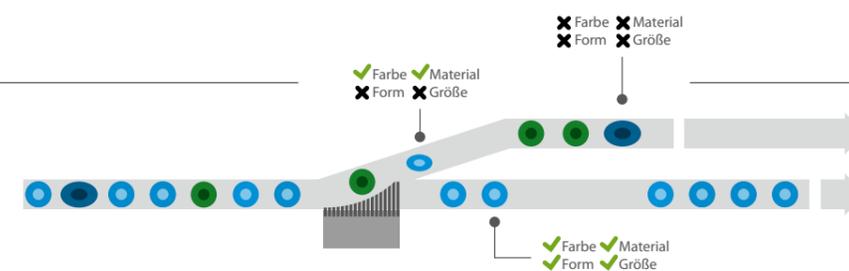
Treffsichere Ausleitung dank kombinierter Auswertung aller Messergebnisse mit Fuzzy-Logik.



TX



72 bis zu
Behälter in der Stunde



Mehr entdecken

Leerflascheninspektion vom Technologieführer.



Fehlerhaftes Leergut raus. Sicherheit und Qualität rein.

Um die Qualität und Produktsicherheit von Getränken auf höchstem Niveau zu halten, kommt es auf makellostes Leergut an. Kompakte HEUFT InLine-Systeme stellen sicher, dass nur einwandfreie Behälter den Füller erreichen. Die lückenlose Komplettinspektion des vollen Volumens jeder einzelnen Leerflasche mit unterschiedlichen Erkennungstechnologien deckt Sicherheits- und Qualitätsmängel sicher auf. Betroffene Flaschen werden konsequent ausgeleitet.

Wirksamer Schutz vor Produktrückrufen und Haftungsfällen

Sichere Erkennung und gezielte Ausleitung fehlerhafter Leerflaschen.

Maximale Erkennungsgenauigkeit, minimale Fehlansletrate

Präzise Identifikation von Restflüssigkeit, Fremdkörpern, Verunreinigungen, Einschlüssen, Scuffing, Rissen und Defekten. Klare Unterscheidung zwischen kritischen Fehlern und harmlosen Abweichungen für höchste Linieneffizienz.

Keine blinden Bereiche

Lückenlose Boden-, Seitenwand-, Mündungs- und Gewindeinspektion.

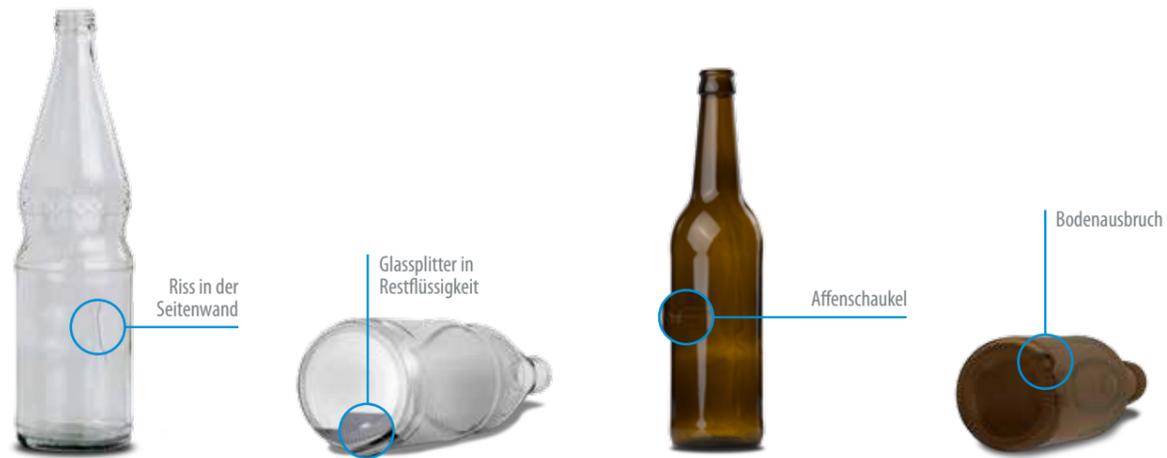
Überlegene Technologien

Spezielle sensorische, optische und radiometrische Verfahren zur sicheren Erkennung unterschiedlichster Fehler.



EINFACH SICHER FINDEN:

Mündungsfehler, Einschlüsse, Muschelbrüche und viele weitere Sicherheits- und Qualitätsmängel.



HEUFT *InLine II IXS*

Leerflascheninspektion neu definiert: Einzigartige Röntgenblitzer für unerreichte Erkennungssicherheit.



Von der Mündung bis zum Boden

Lückenlose optische Komplettinspektion jeder einzelnen Leerflasche ohne blinde Bereiche.

Unerreichte Erkennungssicherheit

Präzise Glas-in-Glas-Detektion und zuverlässige Identifikation kleinster Defekte dank einzigartiger gepulster Röntgentechnologie mit minimaler Strahlung.

Einfach ressourcenschonend

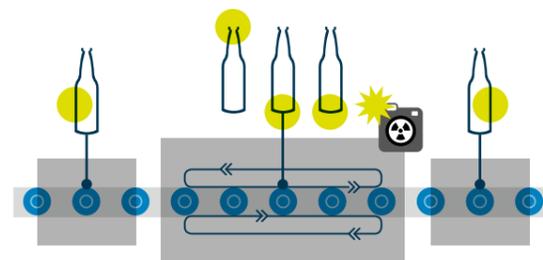
Sicherer Betrieb fast ohne manuelle Eingriffe.

Einfach einfach

Maximale Automatisierung, selbsterklärende audiovisuelle Benutzerführung.

Lernfähig

Nachhaltiges Teach-In individueller Qualitätsansprüche.



HEUFT *InLine IS*

Leerflascheninspektion mit Servotechnologie.



Alles abdecken

Sichere Erkennung von Sicherheits- und Qualitätsmängeln dank lückenloser Boden-, Seitenwand- und Mündungsinspektion.

Präzise und treffsicher

Hohe Erkennungsgenauigkeit, niedrige Fehlalarmrate.

Platzsparend und sauber

Kompakte Konstruktion (Grundfläche < 1 m²) im hygieneoptimierten HEUFT CleanDesign.

Individuell und aufwärtskompatibel

Servogesteuerte Flaschenfeinausrichtung für mehr Präzision bei der Runduminspektion und automatische Anpassung der Transport- und Erkennungseinheiten für einfach schnelle Sorten- und Formatwechsel.



84.000
Behälter in der Stunde

1 2 3 4 5 6 7 8
8 SEITENANSICHTEN
für eine Abdeckung von bis zu 720°



72.000
Behälter in der Stunde



Echtzeit-Bildverarbeitung HEUFT *reflexx* | HEUFT *reflexx*²

ERKENNUNGSGENAUIGKEIT RAUF, FEHLAUSLEITRATE RUNTER!

Selbst die besten Erkennungstechnologien nützen nichts, wenn die Bildverarbeitung nicht mithält. Deshalb haben wir schon 2002 eine eigene erschaffen – mit selbst entwickelter, optimal auf Inspektionsaufgaben zugeschnittener Hard- und Software:

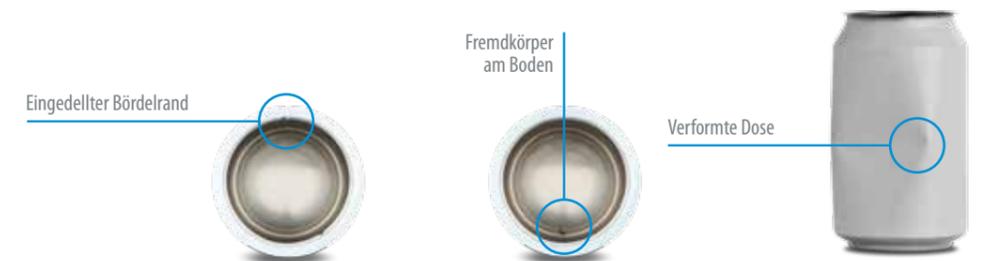
HEUFT *reflexx* sichert Produktqualität und Output.

Denn die multi-processingfähige Bildverarbeitung realisiert eine gezielte Objekterkennung. In Echtzeit kombiniert sie dazu mehrere Aufnahmen zu brillianten, lückenlosen Erkennungsbildern und wertet sie direkt aus. Selbst im High-Speed-Betrieb werden Fehler sicher erkannt und klar von harmlosen Abweichungen unterschieden: Nur das wird ausgeleitet, was auch wirklich raus muss.

Was genau das ist, liegt mit der neuen Generation der Bildverarbeitung in Ihrer Hand: Zusätzlich zur gezielten Erkennung unterschiedlichster Objekte realisiert HEUFT *reflexx*² auch deren individuelle Klassifikation: Per Touchscreen können Sie sie anwählen und selbst als gut oder unerwünscht charakterisieren.

HEUFT *reflexx*² merkt sich Ihre Qualitätsansprüche.

Zusammen mit einer schnelleren Bildübertragung und mehr Rechenleistung, Auflösung, Farbtiefe und Kontrast erhöht dieses Teach-In nochmals die Erkennungsgenauigkeit. Die Fehlerrate sinkt massiv. Bei höchster Produktivität gelangen so nur die Produkte zum Kunden, die Ihre individuellen Qualitätskriterien genau erfüllen.



HEUFT *canLine*

Leerdoseninspektion für mehr Produktsicherheit und Produktivität.

Maximale Produktivität

Wirksamer Schutz vor Blockaden im Füller-Verschleißer-Komplex aufgrund verformter, nicht verschließbarer Leerdosen.

Maximale Produktsicherheit

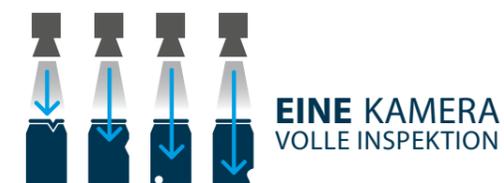
Sichere Erkennung von Fremdkörpern und Verunreinigungen im Inneren der Dose.

Spitzenleistung dank Tiefenschärfe

Präzise Identifikation von Einbuchtungen und Defekten am Bördelrand, Verunreinigungen am Innenrand, Fremdkörpern am Boden und in sich verzogener Behälter mit nur einer einzigen Kamera.

Einfach umstellen

Schnelle Sorten- und Formatwechsel auf Knopfdruck.



144 bis zu
Behälter in der Stunde



ENLIGHTENMENT





Leer- und Vollgut
automatisch
überprüfen



Fehlerflaschen
automatisch
ausleiten



Qualitätsmängel
automatisch
erkennen



Sorten und Programme
automatisch und assistiert
umstellen



PRODUKTQUALITÄT SICHERSTELLEN? EINFACH AUTOMATISCH!

Den Großteil ihrer Arbeit erledigen HEUFT *SPECTRUM II*-Systeme vollautomatisch. Beim Rest hilft HEUFT *NaVi* dem Benutzer – mit individuellem Support und audiovisueller Schritt-für-Schritt-Assistenz. Das

- spart Zeit und Ressourcen
- steigert die Erkennungssicherheit und
- sichert einen fehlerfreien Betrieb

bei der Inline-Qualitätsinspektion leerer und befüllter Getränkeverpackungen. SIMPLY EASY!



Universelle Geräteplattform

SYSTEMÜBERGREIFEND, HOCH-AUTOMATISIERT, LEISTUNGSSTARK!

Ihr konsequentes Baukastenprinzip für unterschiedlichste Technologien, Module, Funktionen und Anwendungsfälle zeichnet HEUFT-Lösungen aus. Schon vor fast 20 Jahren ist mit HEUFT *SPECTRUM TX* eine universelle Plattform für individuell ausgestattete Geräte entstanden.

HEUFT *SPECTRUM II* setzt noch einen drauf!

Genau wie ihr Vorgänger überzeugt die multiprocessing-fähige Steuerungseinheit der neuen Generation mit einer systemübergreifenden Komponentengleichheit von 70 Prozent, einer entsprechend hohen Ersatzteilverfügbarkeit und einer zukunfts-sicheren Netzwerkanbindung. Dank eines außergewöhnlichen Grads an Automatisierung und einer selbsterklärenden Mensch-Maschinen-Schnittstelle mit audiovisueller HEUFT *NaVi*-Benutzerführung schont sie zusätzlich wertvolle personelle Ressourcen.

Neueste selbst entwickelte Hard- und Software für deutlich mehr Rechenpower und zur Echtzeit-Datenübertragung vervierfachen die Präzision bei der zielsicheren Produktverfolgung:

Die aktuelle Position jedes einzelnen Behälters lässt sich auf bis zu 0,5 Millimeter genau bestimmen.

Das stellt sicher, dass wirklich jeder inspiziert und jeder fehlerhafte zuverlässig aus dem Verkehr gezogen wird.

ENLIGHTENMENT



KONTROLLIERT & VORGESORGT

KONTROLLIEREN, DETEKTIEREN, VORBEUGEN – QUALITÄTSMÄNGEL
WIE FÜLLSTANDS- UND VERSCHLUSSEFehler SICHER FINDEN UND DIE
VERURSACHER FRÜHZEITIG ENTLARVEN.

Füllmanagement & Vollgutkontrolle.



Produktqualität hoch. Produktivität hoch.

Maximale Produktqualität, maximaler Wirkungsgrad von Füller und Verschließer: Kontrollgeräte und Füllmanagement-Systeme von HEUFT stellen beides sicher. Bewährte Funktionen zur Vollgutkontrolle und -inspektion sichern die Produktqualität. Serienfehlererkennung und kontinuierliches Monitoring decken Leistungseinbußen des Füller-Verschließer-Komplexes auf, bevor die Effizienz und Produktivität der gesamten Abfülllinie leidet.

Volle Produktqualität

Sichere Identifikation und Aussortierung unter- und überfüllter, unverschlossener und unetikettierter Flaschen.

Volle Produktivität

Direkte Lokalisierung von Stör- und Fehlerquellen zur frühzeitigen präventiven Wartung.

Volle Produktionsqualität

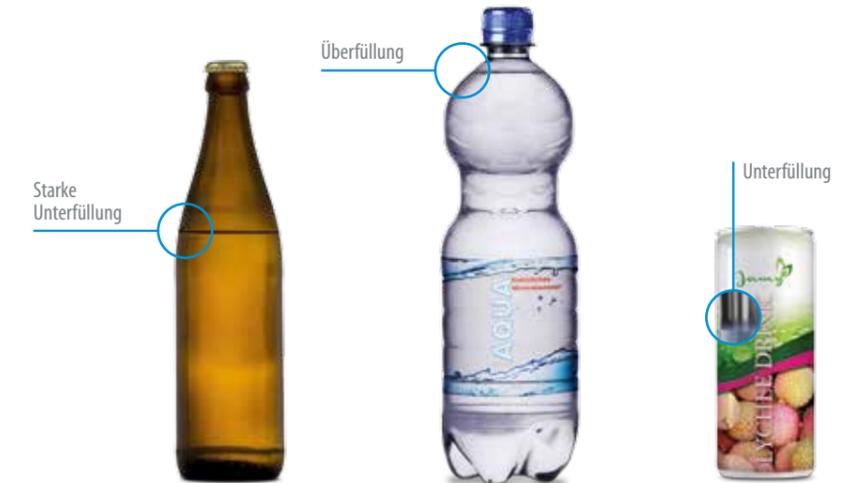
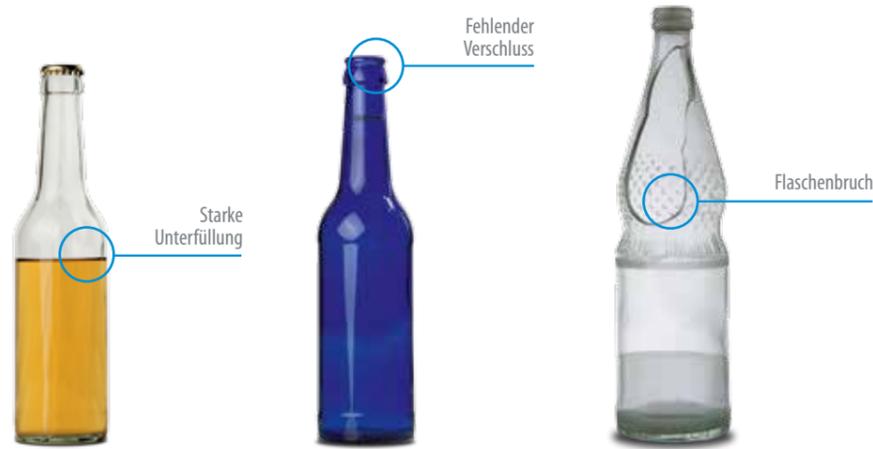
Kontinuierliche Produktverfolgung, sicheres Quantifying, gezieltes Sampling.

Volle Verfügbarkeit

Sicher und einfach zu handhabende HEUFT-Systeme.



VOLLE QUALITÄT, VOLLE PRODUKTIVITÄT:
Füllstands- und Verschlussfehler zuverlässig finden und ihre Verursacher rechtzeitig lokalisieren.



HEUFT SPECTRUM II VX

Füllmanagement auf HEUFT SPECTRUM II-Basis.

Optimale Produktqualität

Sichere Erkennung von Unter- und Überfüllungen, Verschlussfehlern und Flaschenplatzern mit den passenden Erkennungsmodulen für jeden Anwendungsfall.

Präventive Wartung für höchste Produktivität

Frühzeitige Erkennung von Leistungseinbußen und Fehlerquellen durch konsequentes Monitoring der Füllventile und Verschleißkörper.

Auswertung und Verteilung

Füllwertstatistiken, Sampling, Behälterdistribution auf bis zu sieben Bahnen.

Überlegene Betriebssicherheit

Hochautomatisiertes HEUFT SPECTRUM II-System mit selbsterklärender HEUFT NaVi-Benutzerführung.



II



HEUFT prime

Vollgutkontrolle der neuen Generation.

Hohe Produktqualität

Zuverlässige Detektion von Abweichungen der Nennfüllmenge, nicht korrekt verschlossenen, unetikettierten und geplatzter Flaschen mit unterschiedlichen Erkennungstechnologien und -modulen für unterschiedliche Anforderungen.

Mehr Linieneffizienz

Serienfehlererkennung und rechtzeitige Lokalisierung fehlerhafter Füllventile.

Keine Rückrufe

Zuverlässige Ausleitung von Vollgut mit Qualitätsmängeln.

Einfacher Betrieb

Automatische Sortenwechsel, umfangreiche audiovisuelle Schritt-für-Schritt-Assistenz.



Mehr entdecken



Mehr entdecken



HEUFT *basic*

Vollgutkontrolle für Einsteiger.



Ⓛ Achtung! Ⓜ Gerätestatus Ⓝ Spezifizierung der Meldung Ⓞ Meldung

Zuverlässige Qualitätssicherung

Sichere Detektion unterfüllter, unverschlossener, unetikettierter oder geplatzter Vollbehälter, Behälterinnendruckmessung und Vakuumkontrolle.

Hoher Output

Rechtzeitige Erkennung von Serienfehlern und ihren Verursachern.

Gezielte Aussortierung und Verteilung

Sichere Fehlerausleitung und Verteilung von Behältern auf zwei Bahnen.

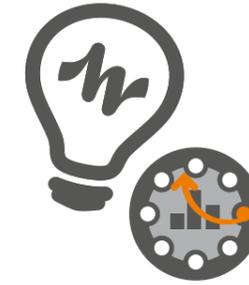
Kompakt und kostengünstig

In Serienfertigung produziertes Stand-alone-Gerät mit geringem Platzbedarf.



Mehr entdecken

72 bis zu
Behälter in der Stunde



Locator, Quantifying, Füllmanagement

HOHE PRODUKTQUALITÄT, HOHER OUTPUT!

Füllstands- und Verschlussfehler noch innerhalb der Abfüllanlage zu finden, ist gut. Das schützt vor Reklamationen und teuren Produktrückrufen. Noch besser ist es, frühzeitig die Verursacher solcher Qualitätsmängel zu entlarven.

Das verhindert Serienfehler, Liniestillstände und kostspielige Produktivitätseinbußen.

Mit HEUFT schaffen Sie beides! Schon die Geräte zur Vollgutkontrolle verfügen über eine Locator-Funktion. Sie ordnet detektierte Fehler den entsprechenden Füllventilen und Verschleißerköpfen zu. Überschreitet deren Anzahl einen individuell definierbaren Schwellenwert, wird ein Abschaltimpuls ausgelöst. So lassen sich Störungen rechtzeitig beheben.

Füllmanagement-Systeme wie der HEUFT *SPECTRUM^{II} VX* gehen noch einen Schritt weiter – mit einem umfassenden Füller- und Verschleißermanagement: Sämtliche Füllventile und Verschleißerköpfe werden permanent überwacht. Ihre jeweilige Performance wird statistisch ausgewertet.

Die Verursacher von Füllmengenabweichungen und Verschlussfehlern sind damit schon lange vor ihrem Totalausfall bekannt.

Das gibt Ihnen Zeit zur präventiven Wartung, bevor es zur hohen Fehlerraten und Produktionsausfällen kommen kann.

ENLIGHTENMENT



HEUFT eXaminer II XOS

Fremdkörperinspektion der neuen Generation mit einzigartigen Röntgenblitzern.

Breites Spektrum

Vom Glassplitter über Schimmel bis hin zu transparenter Folie: Zuverlässige Detektion von Fremdkörpern hoher und niedriger Dichte in Vollgut.

Komplettinspektion ohne blinde Bereiche

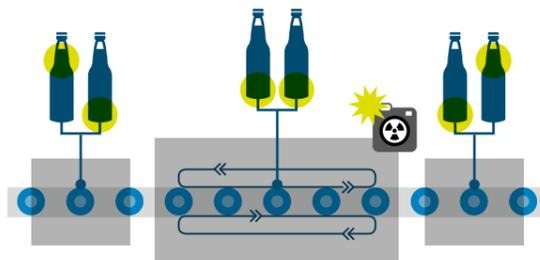
Lückenlose Inspektion des gesamten Behältervolumens.

Röntgenblitz statt Dauerstrahl

Scharfe Aufnahmen bei minimaler Strahlung.

Weniger Fehlansleitungen

Hochpräzise Produktverfolgung und lernfähige Echtzeit-Bildverarbeitung HEUFT reflex² zur klaren Unterscheidung zwischen echten und vermeintlichen Sicherheitsrisiken.



Mehr entdecken

72 bis zu
Behälter in der Stunde

XRAY
110 µSv
Flug Frankfurt – San Francisco
10 µSv*

* 1 HEUFT-Röntgenblitz



Gepulste Röntgentechnologie

MAXIMALE PRÄZISION, MINIMALE STRAHLUNG!

Röntgensysteme von HEUFT identifizieren Fremdkörper, Produktfehler und Verpackungsdefekte präzise und schonend zugleich. Im Gegensatz zum herkömmlichen Zeilenscan emittiert ihre einzigartige gepulste Röntgentechnologie nur in dem Moment Strahlung, in dem sich tatsächlich ein zu untersuchendes Erzeugnis im Inspektionsbereich befindet. Und das als Röntgenblitz, der gerade einmal eine Tausendstelsekunde andauert.

Die extrem kurze Belichtungszeit verhindert Bewegungsunschärfen und reduziert die durchschnittliche Strahlenbelastung um den Faktor 100.

So bekommt kein Produkt eine höhere Dosis ab als unbedingt notwendig. Bei der Inspektion von 36.000 Flaschen pro Stunde, gibt so ein Röntgenblitzer nur 36 Sekunden lang Strahlung ab. In 99 Prozent der Zeit gibt es also keinerlei Emission. Konventionelle Röntgenscanner strahlen hingegen volle 60 Minuten lang durch. Schon das macht die gepulste Röntgentechnologie einzigartig.

Kombiniert mit neuartigen Vollfeld-Bildwandlern erreicht sie eine bislang unerreichte Dimension an Bandbreite, Geschwindigkeit und Erkennungsgenauigkeit.

So lassen sich auch übergröße Behältnisse lückenlos untersuchen. Und die Größe der sicher zu identifizierenden Fremdoobjekte halbiert sich!

ENLIGHTENMENT





HEUFT *squeezer II* QS

Dichtigkeitskontrolle auf HEUFT *SPECTRUM II*-Basis.

Dichte Verpackung, reiner Inhalt

Sichere Erkennung kleinster Leckagen in befüllten Kunststoffbehältern zur nachhaltigen Sicherung der Verpackungs- und Produktintegrität.

Volle Stabilität

Präzise Messung des Behälterinnendrucks für standfestes, optimal transportier- und lagerbares Vollgut.

Überragende Erkennungssicherheit

Vergleichende Füllstandskontrolle im drucklosen und druckbelasteten Zustand für höchste Präzision bei der Identifikation von Undichtigkeiten.

Sicherer und einfacher Betrieb

Einfache Sorten- und Formatwechsel dank automatischer Anpassung der Transport- und Erkennungseinheiten sowie audiovisueller Schritt-für-Schritt-Assistenz.



Mehr entdecken

72 bis zu
Behälter in der Stunde

160 mm
max. Durchmesser

6 Kameras
für runde und eckige Behälter



Echtzeit-Produktverfolgung und Ausleitüberwachung PRÄZISES MONITORING FÜR VOLLE ERKENNUNGSSICHERHEIT!

Wo ist die Flasche? Das sollte man wissen. Jederzeit muss bekannt sein, wo genau in der Linie sich ein bestimmter Behälter aktuell befindet. Nur so gelingt eine zuverlässige Inspektion und Fehlerausleitung.

Dazu wird die zurückgelegte Strecke und Position jeder einzelnen Getränkeverpackung auf dem Transportband immer wieder getriggert und exakt verfolgt.

Das präzise Echtzeit-Monitoring ist der Garant für volle Erkennungssicherheit.

Millimetergenau lokalisiert es permanent den exakten Standort sämtlicher Behälter. So ist gewährleistet, dass wirklich jeder einzelne von ihnen überprüft und jeder fehlerhafte tatsächlich aus dem Verkehr gezogen wird.

Die permanente Produktverfolgung garantiert ein Maximum an Treffsicherheit bei der Fehlerausleitung.

Raus kommen nur genau die Flaschen, Dosen und Verbundverpackungen, die auch wirklich raus müssen. Das Monitoring geht sogar noch einen Schritt weiter: Die integrierte Ausleitüberwachung registriert sofort, wenn ein auszuleitender Fehler doch nicht aus der Linie hinaus befördert worden ist.

ENLIGHTENMENT



HEUFT FinalView FO6

Lückenlose Endprüfung der Flaschenausstattung.

Makelloser Erscheinungsbild am Point-of-Sale

Hochpräzise Identifikation sortenfremder, fehlpositionierter, zerkratzt, verknitterter, fehlbedruckter und verunreinigter Labels.

Klare Kennzeichnung

Detaillierte Inspektion des Designs und der Beschriftungen aller Labels, MHD-Verifikation mit automatischer Datumsanpassung und Barcode-Rücklesung.

Keine blinden Flecken

Lückenlose 360°-Inspektion ohne Reflexionen und Schatten auch bei nicht ausgerichteten Behältern.

Echte Verschlussheit

Überprüfung der Anwesenheit, Kolorierung und Logos der Verschlüsse.



HEUFT FinalView II CAP

Detaillierte Verschlussinspektion auf HEUFT SPECTRUM II-Basis.

Volle Verschlussicherheit, maximale Produktintegrität

Lückenlose Rundum-Inspektion von Verschlüssen und ihren Sicherheitselementen.

Überlegene Erkennungsgenauigkeit

Sichere Identifikation sortenfremder, schiefstehender, defekter, undichter und fehlpositionierter Verschlüsse; klare Erkennung von Gewindefehlern und beschädigten Sicherheits- und Tragringen.

Individuell und flexibel

Unterschiedliche Erkennungsmodulare für spezifische Anforderungen von der Schlafmützerkennung über die Farbloginspektion bis hin zur millimetergenauen Überprüfung der Verschlussausrichtung.

Hochautomatisiert und selbsterklärend

Sortenwechsel auf Knopfdruck und audiovisuelle Schritt-für-Schritt-Assistenz für höchste Betriebssicherheit.



72 bis zu
Behälter in der Stunde



1,4 x
mehr Leistung

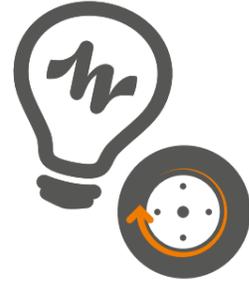
1,5 x
max. Höhenunterschied

1,2 x
breitere Verschlussdurchmesser

6 x
höhere Auflösung

2 x
mehr Kameras





HEUFT *TORNADO flex*-Servotechnologie

EXTREM EXAKT, EXTREM EFFIZIENT!

Erstklassige Etikettierergebnisse, besonders einfache Sortenwechsel und deutlich weniger Verschleiß: Servo-Etikettiermaschinen der HEUFT *TORNADO flex*-Reihe bieten ein Höchstmaß an Präzision, Flexibilität und Wirtschaftlichkeit bei der Label-Applikation.

Die integrierte Servotechnologie realisiert eine millimetergenaue Feinausrichtung der Flaschen. Typische Charakteristika wie Verschlüsse, Embossings und sogar haarfeine Pressnähte werden dazu kamerabasiert detektiert und als Justiermarken genutzt.

So landen Labels ganz genau dort, wo sie hingehören.

Zusätzlich sichern die Servos zur sauberen und faltenfreien Etikettierung eine spezifische, reproduzierbare Drehkurve für jedes einzelne Behälterformat. Der aufwendige mechanische Austausch der einzelnen Kurvensegmente entfällt:

Sorten- und Programmwechsel sind in kürzester Zeit erledigt!

Dasselbe gilt für das Hinzufügen neuer Ausstattungsvarianten.

Ohne Getriebe und mit lebenszeitgeschmierten Lagern sind die Servos selbst praktisch verschleißfrei. Das macht ihren Einsatz in HEUFT-Etikettierern äußerst wirtschaftlich.



HEUFT *TORNADO W flex*

Nassleim-Etikettiermaschine mit servogesteuerter Flaschenfeinausrichtung.



Perfekte Ausstattung

Hochpräzise, saubere und faltenfreie Aufbringung von Rumpf-, Brust-, Rücken-, Halsring- und Verschlussetiketten dank servogesteuerter Feinausrichtung jeder einzelnen Flasche.

Integrierte Kontrolle

Überprüfung der Labelanwesenheit im selben Arbeitsgang, unkomplizierte Integration weiterer Module zur Vollgut-Qualitätskontrolle.

Unaufwendige Sorten- und Programmwechsel

Schnelle Umstellung dank automatischer Höhenanpassung des Maschinenkopfes und servogesteuerter, sortenabhängig programmierbarer Drehkurve.

Langlebige Konstruktion

Minimaler Wartungsaufwand dank besonders robuster, verschleißarmer Bauweise im hygieneoptimierten HEUFT *CleanDesign*.

HEUFT *TORNADO flex*-Servotechnologie zur millimetergenauen Feinausrichtung jeder einzelnen Flasche.

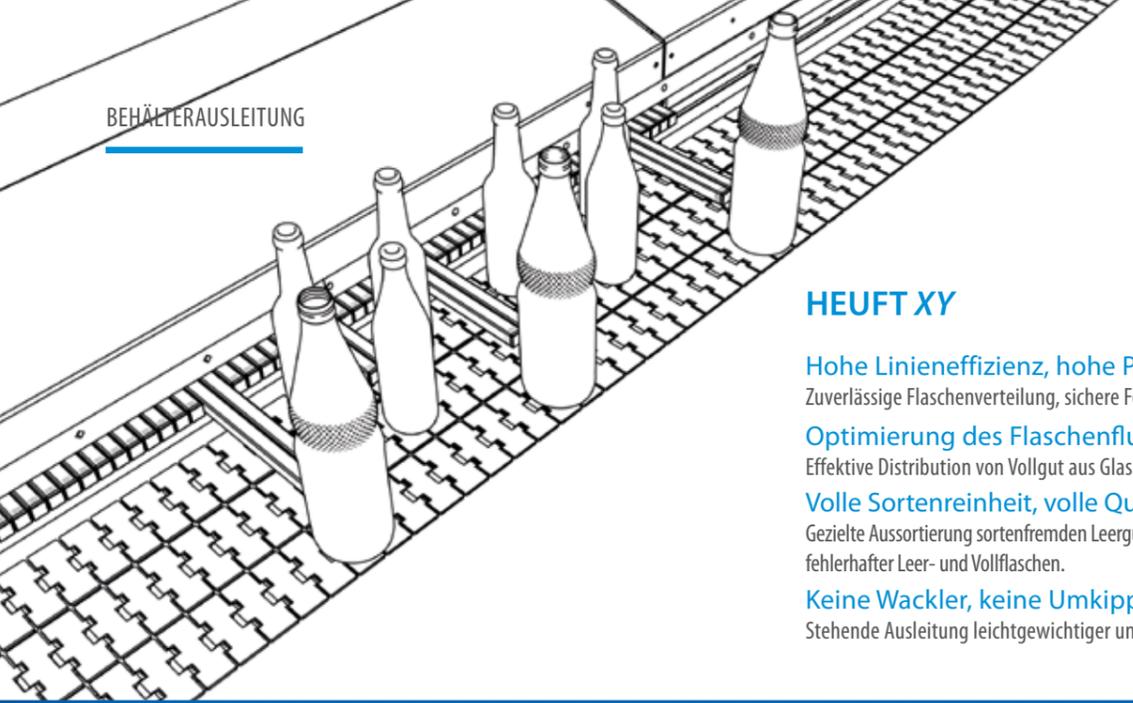


72 bis zu
Behälter in der Stunde



Mehr entdecken

ENLIGHTENMENT



HEUFT XY

Hohe Linieneffizienz, hohe Produktsicherheit

Zuverlässige Flaschenverteilung, sichere Fehlerausleitung.

Optimierung des Flaschenflusses

Effektive Distribution von Vollgut aus Glas und PET auf bis zu vier Bahnen.

Volle Sortenreinheit, volle Qualität

Gezielte Aussortierung sortenfremden Leerguts, behutsame Ausleitung fehlerhafter Leer- und Vollflaschen.

Keine Wackler, keine Umkipper

Stehende Ausleitung leichtgewichtiger und instabiler Behälter.



HEUFT *pusher*

HEUFT *mono*

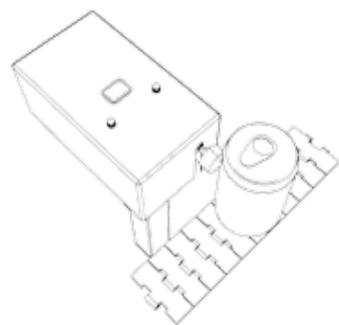
HEUFT *e-Mono*

HEUFT *flip*

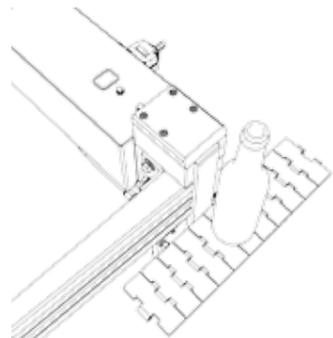
HEUFT *DELTA-FW*

HEUFT *DELTA-K*

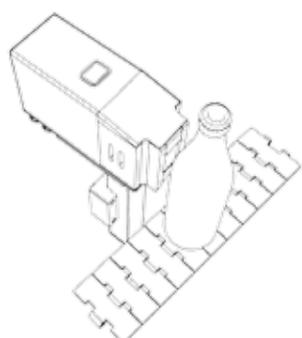
Der **HEUFT *pusher*** befördert fehlerhafte Vollbehälter mit einem wohl-dosierten Stoß dahin, wo sie hingehören: in den Abfall. Selbst in High-Speed-Linien mit Bandgeschwindigkeiten von bis zu 2,5 Metern pro Sekunde und einem maximalen Output von **130.000 Behältern** in der Stunde arbeitet das **Einzelsegment-Ausleitsystem** präzise und zuverlässig. Seine wahren Qualitäten zeigt der kompakte HEUFT *pusher* in Abfülllinien für Getränkedosen.



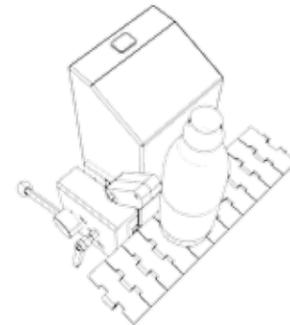
Der **HEUFT *mono*** leitet Voll- und Leergut mit Sicherheits- und Qualitätsmängeln sicher aus dem Verkehr. Und zwar schonend. Ein Spezialgeländer an der Einzelsegment-Weiche hebt dazu die Haftreibung der Behälter auf. So lassen sich Vollflaschen mit einer **minimalen Segmentbewegung** sogar stehend, ohne Umfaller ausleiten. Der preisgünstige Allrounder HEUFT *mono* eignet sich für Linienleistungen von bis zu **72.000 Behältern** pro Stunde.



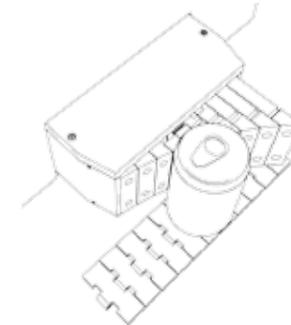
Der **HEUFT *e-Mono*** ist die Alternative für alle Fälle, in denen pneumatische Ausleitungen **ökonomisch oder hygienisch** ungünstig sind. Er braucht keine teure Druckluft – und Strom nur während des Ausleitvorgangs. Die Anpassung seiner Vorschubkraft an das jeweilige Gewicht realisiert eine jeweils gleich weite Ausleitung unterschiedlich stark befüllter Behälter. Und das bei Anlagenleistungen von bis zu **180.000 Behältern** pro Stunde!



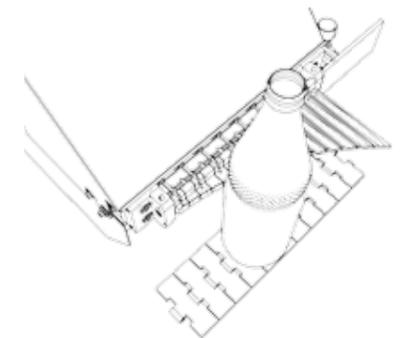
Der **HEUFT *flip*** befördert Leer- und Vollflaschen aller Formate sanft aus der Abfülllinie heraus. Dank einer ausgeklügelten Gelenkkonstruktion ist die mechanische Belastung des Hubzylinders, der das Ausleitsegment in Bewegung versetzt, unerreichbar niedrig. Bei Anlagenleistungen von bis zu **60.000 Behältern** pro Stunde eignet sich der **kompakte HEUFT *flip*** optimal zur stehenden Ausleitung leichter zylindrischer Getränkeverpackungen.



Die **HEUFT *DELTA-FW*** realisiert eine stehende Ausleitung und Verteilung befüllter Flaschen und Dosen. Bis zu 16 Segmente bilden eine Ausleitkurve, an der sie sanft entlanggeführt werden. Folgt auf einen fehlerhaften Behälter ein guter, so wird nur der erste berührt. Mit dauerhaft ausgefahrenen Segmenten realisiert das System die sichere **Ausleitung ganzer Serien**. Und das bei Linienleistungen von bis zu **150.000 Behältern** pro Stunde.



Die **HEUFT *DELTA-K*** eignet sich ideal zur stehenden Aussortierung von Leergut, zur Verteilung leerer und befüllter Behälter wie auch zur Ausleitung ganzer Serien. Ihre bis zu 16 Segmente lassen sich so **schnell einzeln ausklappen**, dass ungeeignete Behälter problemlos ausgeleitet werden können, ohne vorausgehende oder nachfolgende zu berühren. Bei Linienleistungen von bis zu **72.000 Behältern** leitet sie nur das aus, was auch raus muss.



BESUCHEN SIE UNS IN UNSEREM KUNDENZENTRUM



SHOWROOM

Die komplette Palette an HEUFT-Lösungen in Aktion erleben: Auf fast 1.000 m² Ausstellungsfläche bietet Ihnen unsere Arena perfekte Voraussetzungen, sich von der überlegenen Performance unserer Inspektions- und Qualitätssicherungssysteme zu überzeugen – auf Anfrage sogar inklusive Live-Tests mit Produkten aus Ihrem eigenen Portfolio.

Visit@heuft.com | +49 2636 56 0



TRAINING

Das richtige Know-how für einen sicheren Betrieb: Im HEUFT-Training Center vermitteln Ihnen erfahrene Experten alles, was Sie wissen müssen, um die Funktionalität und Verfügbarkeit Ihres HEUFT-Systems nachhaltig zu sichern – nicht nur theoretisch, sondern auch direkt am Gerät!

Training@heuft.com | +49 2636 56 2671



SERVICE

Schaltzentrale für einen proaktiven Kundendienst: Unsere Service-Leitstelle koordiniert von der Online-Fernwartung mit dem HEUFT *TeleService* über den HEUFT *PhoneService* bis hin zu HEUFT *DirectService*-Einsätzen bei Ihnen vor Ort sämtliche Dienstleistungen – für einen weltweiten 24/7-Support.

Technical.Desk@heuft.com | +49 2636 56 278



CONFERENCES

Vom Seminarraum bis zum Auditorium für 199 Gäste: Kunden und Partnern stellen wir unsere mit modernstem Multimedia-Equipment ausgestatteten Räumlichkeiten gerne für Meetings und Events zur Verfügung – inklusive Betriebsführung, Fachvorträgen und praxisnahen Präsentationen!

[Welcome@heuft.com](mailto>Welcome@heuft.com) | +49 2636 56 0





HEUFT conveyor

Effizienter Behältertransport.

Optimale Beförderung

Schneller, sicherer und behutsamer Transport von Leer- und Vollgut auf einer oder mehreren Bahnen.

Problemlose Integration

Passgenaue Anpassung an individuelle Platzverhältnisse und Anforderungen dank flexibler Kombination unterschiedlichster Standardmodule und Kurvenradien.

Wartungs- und reinigungsoptimierte Konstruktion

Robuste Komponenten, werkzeuglose Umstellung, keine „Dreckecken“, kaum Angriffsfläche für Keime.

Ausführliche Beratung und Planung

Volle HEUFT-Expertise von der Situationsanalyse bis zur gezielten Umsetzung individueller Transportlösungen und nachhaltig optimierter Linienlayouts.



Mehr entdecken

**HIGH SPEED
BEHÄLTER
TRANSPORT**



HEUFT beetec

Hochdynamischer, energieeffizienter Transporteur-Antrieb.

Hohe Effizienz, keine Reibungsverluste

Bis zu 88 % Wirkungsgrad, bis zu 30 % Prozent weniger Stromverbrauch als konventionelle Antriebe dank direkter Umsetzung der eingesetzten Energie in präzise ausgeregelte Bewegung und nachhaltiger Blindleistungskompensation.

Langer Lebenszyklus

Praktisch keine Verschleißteile, keine Ölwechsel dank geschlossener Lifetime-Schmierung, minimaler Wartungsbedarf.

Hygienesches, kompaktes Gehäuse

Keine Lüfter, keine Kühlrippen, staub- und strahlwassergeschützt, minimale Geräuschemission.

Vielseitiger Einsatz

Hochwirksamer Echtzeit-Antrieb von Einzel- und bis zu neunbahnigen Massentransporteur.



HEUFT synchron TXI

Bändersteuerung für einen harmonisch ausgeregelten, effizienten Behälterfluss.

Mehr Wirkungsgrad

Sanfter, staudruckfreier Lückenschluss, vorausschauende Verhinderung von Staus und Linienstillständen.

Kontinuierliche Versorgung

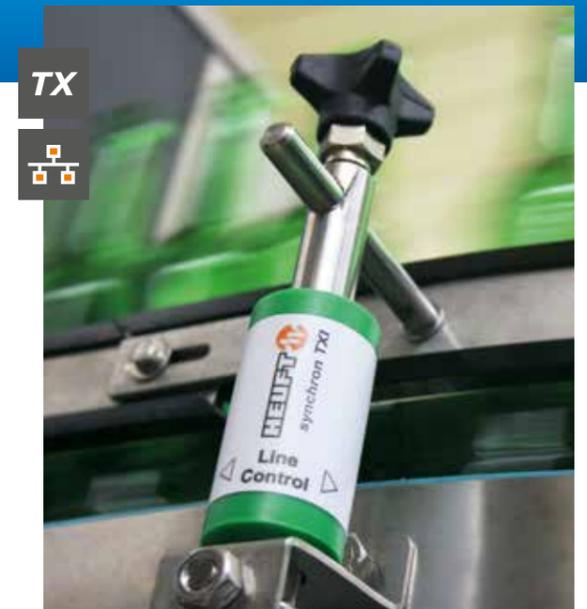
Einbahnige Verblockung von Leitmaschinen für maximalen Wirkungsgrad.

Harmonischer Massentransport

Behutsame Steuerung der mehrbahnigen Transporteure, drucklose Ausregelung der Pufferbereiche, sichere Behälterverteilung.

Stressfreier und leiser Flaschenfluss

Keine Glasdefekte durch harte Aufpraller und Staudruck, weniger Scuffing, deutlich reduzierter Lärm.



vorausschauend



keine Staus



weniger Lärm

72 bis zu
Behälter in der Stunde



Mehr entdecken



HEUFT LX

Leergebindeinspektion für Getränkekästen frei von Fremdflaschen und Fehlern.



Volle Sortenreinheit

Zuverlässige Identifikation von Fremdflaschen, klare Unterscheidung zwischen Glas und PET, konsequente Ausleitung zu stark durchmischter Kästen.

Höchste Sicherheit

Volle Auspackbarkeit und minimiertes Verletzungsrisiko dank klarer Erkennung verzogener Gebinde, gebrochener Griffkanten und enthaltener Fremdobjekte.

Optimale Optik

Sichere Erkennung von Fremdkästen dank präziser Farb- und Logo-kontrolle.

Treffsichere Ausleitung

Treffsichere Ausleitung dank kombinierter Auswertung aller Mess-ergebnisse mit Fuzzy-Logik (siehe Infografik).



Mehr entdecken

7. bis zu
Kästen in der Stunde

100%
Referenz

85%
Gutprodukt

42%
Fehler

Fuzzy-Logik:
Äpfel mit Birnen vergleichen!

HEUFT xcase

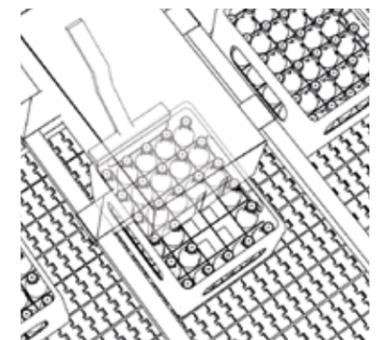
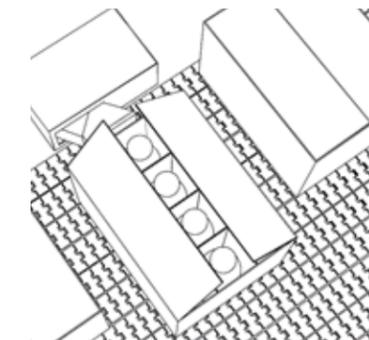
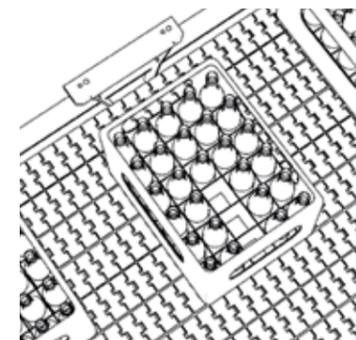
HEUFT maxi-flip

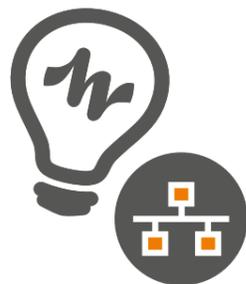
HEUFT maxi-laner

Der **HEUFT xcase** schafft Sortenreinheit und Qualität in Mehrweglinien. Fremde oder fehlerhafte Leerkästen befördert seine lastabhängige Steuerung, die die Kraft des Ausleitstoßes an das Gewicht jedes einzelnen Gebindes anpasst, sanft aus der Abfülllinie heraus. Unterschiedlich schwere Kästen werden so jeweils gleich weit ausgeleitet.

Der **HEUFT maxi-flip** leitet leere, halbvolle oder komplett befüllte Gebinde jeweils gleich weit auf parallele Transportketten aus. Bei schweren Kästen oder Kartons wird sein Ausleitsegment länger angesteuert als bei leichteren. Eine aufwendige mechanische Umstellung auf verschiedene Gebindetypen ist nicht erforderlich.

Der **HEUFT maxi-laner** ist die platzsparende Alternative zum HEUFT maxi-flip. Das direkt über dem Transportband angebrachte, kompakte System überzeugt ebenfalls mit einer lastabhängigen Ansteuerung bei der Ausleitung unterschiedlicher Gebinde. Außerdem möglich: Eine sichere Verteilung auf bis zu drei Transportbahnen.





HEUFT-Netzwerktechnologien

ALLES VERNETZT, ALLES IM BLICK!

Informationen übermitteln, Betriebsdaten erfassen, die Performance ganzer Abfüllanlagen analysieren und eine gezielte Fernwartung verwirklichen. Damit das alles in Echtzeit funktioniert, sind HEUFT-Systeme mit zukunftssicheren Netzwerkschnittstellen ausgestattet.

Offene, standardisierte und plattformübergreifende Protokolle generieren maximale Effizienz und Übersicht.

Alle Geräte und Maschinen in der Anlage sprechen dieselbe Sprache und bilden ein Netzwerk, in das sich auch Office-Rechner problemlos einbinden lassen.

Betriebs- und Produktionsdaten, Schichtprotokolle, Produktivitäts-, Fehler- und HACCP-Grenzwertanalysen stehen nicht nur an den HEUFT-Systemen selbst zur Verfügung, sondern zugleich auch überall im Netzwerk.

Störungen, Sicherheitsrisiken, Qualitätsprobleme und Wirkungsgradeinbußen werden so sofort erkannt.

Um sie frühzeitig abzustellen, realisiert eine firewallgeschützte Direktverbindung mit dem HEUFT *TeleService* rund um die Uhr eine kompetente Fernwartung.

Das Ergebnis: Ein optimales Effizienz- und Qualitätsmanagement.

ENLIGHTENMENT

HEUFT *PROFILER advanced*

Betriebsdatenerfassung und Linienanalyse.



Performance-Analyse in Echtzeit

Kontinuierliche Erfassung, nachhaltige Sicherung und gezielte Auswertung sämtlicher Betriebsdaten und Kennzahlen aller Geräte und Maschinen einer Abfülllinie nach den Vorgaben der von HEUFT mitentwickelten Weihenstephaner Standards.

Mehr Produktionsqualität, mehr Produktivität

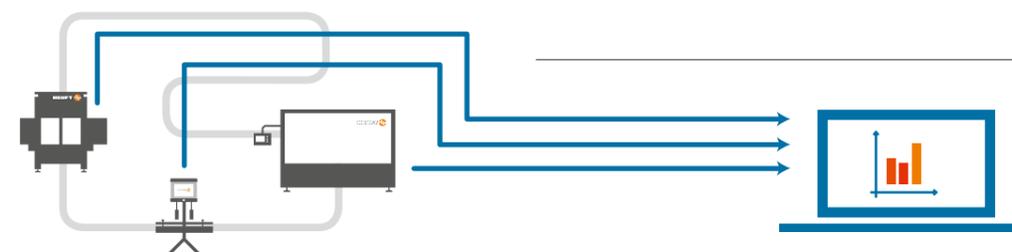
Direkte Aufdeckung von Fehlerquellen, Schwachstellen und Störungen mit smarten Tools u.a. zur Logic- und Pufferanalyse, Verbrauchszählung und HACCP-Grenzwertüberwachung.

Volle Übersicht

Immer aktuelle Statusinformationen dank Prozessdesigner zur Visualisierung der ganzen Linie mit allen Kennzahlen jedes einzelnen Geräts.

Individuelle Aufbereitung

Tabellarische und grafische Darstellung sämtlicher Betriebszustände; standardisierte und individuelle Berichte.



Mehr entdecken

LIFE CYCLE PARTNERSHIP

Wer sich für HEUFT entscheidet, bekommt mehr als innovative Systeme, die Produktqualität und Linieneffizienz zuverlässig sichern. Mit HEUFT haben Sie einen starken Partner an Ihrer Seite, der Sie von Anfang an professionell begleitet.

Schon vor der Realisierung schlüsselfertiger Lösungen bringen wir unsere volle **Expertise** ein. Nach der Inbetriebnahme leisten wir jederzeit proaktiven **Support**. Einfach immer bieten wir seriöse **Aufklärung** über Möglichkeiten und Grenzen der Inline-Qualitätsinspektion. Das Ergebnis: Eine verlässliche Partnerschaft, die bereits vor dem Kauf beginnt, sich über den gesamten Lebenszyklus Ihrer HEUFT-Systeme hinweg erstreckt und deren volle **Performance** nachhaltig sicherstellt.

Das minimiert die Total Cost of Ownership (TCO) und generiert bei höchster Produktqualität einfach mehr Wertschöpfung, Wettbewerbsfähigkeit und Produktivität!



GLOBAL PLAYER

● HEUFT-Standorte ● HEUFT-Partner



HEUFT SYSTEMTECHNIK GMBH

Am Wind 1 · 56659 Burgbrohl · Germany · heuft.com · info@heuft.com